



## Informations produit

Description	Système de peinture de finition à 2 couches, satiné, sans aromates, avec résine alkyde modifiée par des silicones
Destinations	Laque 2 en 1 microporeuse, d'aspect satin, pour presque toutes les surfaces intérieures et extérieures telles que portes, fenêtres, portes de garage, gouttières, balustrades, matériaux en bois, tuyaux de descente, dessous de toit, etc. En cas d'application sur galvanisations, cuivre, fer, acier, coil-coating, etc, il convient d'utiliser un primaire approprié. Système complet : couche de fond et de finition.
Caractéristiques	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Laque de finition, système complet avec adhérence directe sur presque tous supports</li> <li>• Application aisée et rapide</li> <li>• Haute stabilité de la teinte et résistance aux intempéries</li> <li>• Haut pouvoir couvrant et bonne couverture des arêtes</li> <li>• Isole les substances contenues dans le bois</li> <li>• Haut degré de blancheur</li> <li>• Microporeuse</li> <li>• Technologie antiblocking</li> </ul>
Conditionnements	Ready: 1,0 L / 2,5 L Mix: 1,0 L / 2,5 L
Teintes	Blanc
Nom de la base	Mix-Base 0 Incolore Mix-Base 3 Blanc
Usage	Intérieur et extérieur
Produits complémentaires	<p><b>LUCITE® 111 Allprimer</b> Universal matt primer based on a special binder combination</p> <p><b>LUCITE® 503 Impregnation</b> Solvent containing transparent impregnating primer indicated for dimensionally stable, limited dimensionally stable and not dimensionally stable wooden construction elements in exteriors</p>

**Caractéristiques techniques**

Liant	Résine alkyde		
Degré de brillance	Satiné		
Viscosité	Le produit est prêt à l'emploi		
Temps de séchage 20°C / 60% d'humidité relative	Sec hors poussière après	Recouvrable après	Sec à cœur après
	<b>2 - 3 Heures</b>	<b>6 - 8 Heures</b>	<b>7 - 14 Jours</b>
	<b>Note de révision :</b> Recouvrable par lui-même après env. 6 - 8 heures de séchage, en tenant compte d'une épaisseur de couche humide réalisée de max. 150 µm.  Si la première couche de laque est repeinte trop rapidement, la surface de la laque peut se "rider". Des températures basses et/ou une mauvaise aération et ventilation peuvent avoir un effet négatif sur le séchage.		
Rendement	Pinceau / Rouleau	par pulvérisation	
	<b>100 - 120 ml/m<sup>2</sup></b>	<b>110 - 130 ml/m<sup>2</sup></b>	
	La consommation dépend fortement du type d'application et de la capacité d'absorption du support.		
Stabilité de la teinte selon la fiche technique BFS n° 26	Classe: A Groupe: 1-3 (selon la teinte)		
Densité	0,97 - 1,26 g/cm <sup>3</sup>		
Stockage	Conserver le bidon dans un endroit frais, sec et à l'abri du gel, dans son emballage d'origine fermé. A consommer rapidement après ouverture.		

**Traitement**

Outils d'application	Peindre, Rouleau, Pulvériser
Conditions d'application	au moins + 8 °C (température ambiante et de l'objet)
Diluability with water	Non
Comment on application	Lors de l'application au pistolet, ne pas dépasser les réglages de température indiqués et respecter la fiche de données de sécurité.
Paramètres d' application Air-less	Réglage de la viscosité: Viscosité de livraison - temp. spray 35°C Alésage de la buse: 0,008 - 0,010 inch Pression de pulvérisation - Tempspray: 250 - 260 bar Angle de projection: Selon objet Filtre de pistolet: Filtre maille fine n°100
Nettoyage des outils	Thinner ou white spirit.

## Structure du revêtement

Sous-sol	Imprégnation (extérieur uniquement)	Revêtement de base	Revêtement intermédiaire	Revêtement final
Ancienne peinture - porteuse	-	LUCITE® 123 All-Top Satin	-	LUCITE® 123 All-Top Satin
Aluminium	-	LUCITE® 123 All-Top Satin	-	LUCITE® 123 All-Top Satin
Composants - peinture en poudre	-	LUCITE® 190 2K Epoxy Primer	LUCITE® 123 All-Top Satin	LUCITE® 123 All-Top Satin
Coil-Coating - porteur	-	LUCITE® 190 2K Epoxy Primer	LUCITE® 123 All-Top Satin	LUCITE® 123 All-Top Satin
Fer et acier - extérieur	-	LUCITE® 111 Allprimer	LUCITE® 111 Allprimer	LUCITE® 123 All-Top Satin
Fer et acier - intérieur	-	LUCITE® 111 Allprimer	LUCITE® 123 All-Top Satin	LUCITE® 123 All-Top Satin
Bois - extérieur, dimensions limitées	LUCITE® 503 Impregnation	LUCITE® 123 All-Top Satin	-	LUCITE® 123 All-Top Satin
Bois - extérieur, dimensions exactes	LUCITE® 503 Impregnation	LUCITE® 123 All-Top Satin	-	LUCITE® 123 All-Top Satin
Bois - intérieur, dimensions limitées	-	LUCITE® 123 All-Top Satin	-	LUCITE® 123 All-Top Satin
Bois - intérieur, dimensions exactes	-	LUCITE® 123 All-Top Satin	-	LUCITE® 123 All-Top Satin
Matériaux dérivés du bois (par ex. OSB / MDF)	-	LUCITE® 123 All-Top Satin	-	LUCITE® 123 All-Top Satin
Plastique PVC dur (chlorure de polyvinyle)	-	LUCITE® 123 All-Top Satin	-	LUCITE® 123 All-Top Satin
Zinc et acier galvanisé	-	LUCITE® 111 Allprimer	LUCITE® 111 Allprimer	LUCITE® 123 All-Top Satin

## Remarques générales

En cas d'utilisation sur une grande surface à l'intérieur d'une habitation, il est préférable d'utiliser un système de peinture à base d'eau en raison des propriétés typiques du matériau, comme le dégagement d'odeurs et les vapeurs de solvants.

Une ventilation suffisante doit être assurée pendant et après l'application de matériaux contenant des solvants.

Les influences thermiques et chimiques, telles que les vapeurs de produits de nettoyage, une exposition insuffisante aux UV (lumière du jour), ainsi que le contact avec des colles et des mastics, peuvent entraîner un jaunissement foncé typique du matériau, en particulier dans le spectre des couleurs blanches et claires.

Les produits de même type sont miscibles entre eux sous certaines conditions. En règle générale, il convient d'éviter de mélanger des matériaux différents.

Protéger le bidon et le matériau de l'humidité, du gel, des rayons directs du soleil et des températures élevées. Les emballages entamés doivent toujours être fermés hermétiquement.

En cas d'ajout de diluants, la valeur COV autorisée peut être dépassée.

Le brillant final du film de peinture s'obtient après 7 à 14 jours, selon les conditions ambiantes.

Lors de l'enduction de surfaces visuellement cohérentes, il faut veiller à ce que les lots soient identiques.

Les teintes intensives colorées ont souvent un pouvoir couvrant plus faible en raison de leur pigment. Dans ce cas, nous recommandons d'appliquer une couche de base couvrante avec notre teinte de base coordonnée Cover up.

Les systèmes de vernis transparents ne protègent pas les supports en bois contre les UV, il convient donc d'utiliser des teintes suffisamment pigmentées en extérieur.

Les films de peinture de teintes intenses et/ou foncées ont tendance à se briser en cas de sollicitation mécanique. Cette abrasion de la surface de la peinture correspond à l'état actuel de la technique et ne doit pas être contestée.

En cas de contact avec des produits contenant des plastifiants (joints de portes et de fenêtres, etc.), il convient de demander l'avis d'innocuité du fabricant de profilés d'étanchéité ou de faire un essai de peinture.

Sur les surfaces horizontales et soumises à une humidité permanente, il faut veiller à ce que le revêtement ne soit pas soumis à une charge permanente, par exemple de l'eau stagnante.

En cas d'utilisation dans des locaux destinés au stockage de denrées alimentaires et de produits de luxe, nous recommandons de vider les marchandises pendant la rénovation et le séchage.

Les données de pulvérisation indiquées sont fournies à titre indicatif et peuvent varier en fonction des différents types de machines, des paramètres environnementaux et des scénarios pratiques. Avant de procéder à l'application du revêtement, les paramètres réels d'application au pistolet et la consommation de matériau doivent dans tous les cas être déterminés sur place et sur l'objet.

En raison de la diversité des supports, il est nécessaire de vérifier la compatibilité de la peinture avec le support avant d'appliquer un revêtement sur des supports inconnus ou difficiles à recouvrir.

Lors de l'utilisation du produit, les normes et directives courantes de l'artisanat doivent être respectées (cf. VOB DIN18363 partie C, fiches techniques du Bundesausschuss Farbe und Sachwertschutz e. V., contenus des aides à la formation, etc.)

Cette fiche technique ne peut pas présenter tous les scénarios d'application possibles. Pour toute question relative à des situations et des circonstances non mentionnées, à leur traitement technique et à leur prise en charge, il convient de toujours consulter notre service technique extérieur ou le service technique d'application.

En cas de doute sur l'utilisation et la compatibilité, il convient de prendre contact avec l'une des options de service suivantes :

Service - Hotline : +49 2330 63 243

Adresse électronique : [infoanwendungstechnik@doerken.de](mailto:infoanwendungstechnik@doerken.de)

Conseil aux personnes allergiques : +49 2330 63 184

Les produits qui ne sont pas utilisés dans les règles de l'art ne peuvent pas faire l'objet de réclamations.

Les indications mentionnées résultent du travail de recherche et de développement et ont été rassemblées conjointement avec l'expérience acquise dans le domaine des techniques d'application. Tant les indications écrites que les éventuels accords téléphoniques ne créent pas de rapport juridique contractuel ou d'obligations accessoires découlant du contrat de vente. Ces indications ne dispensent pas l'utilisateur de vérifier sous sa propre responsabilité l'adéquation de nos produits à l'usage prévu.

La parution d'une version actualisée de la fiche d'information rend caduques les éditions précédentes.

De plus amples informations sont disponibles sur notre site Internet [www.doerkencoatings.de](http://www.doerkencoatings.de). Toutes les fiches techniques et les fiches de données de sécurité relatives aux produits et actuellement en vigueur y sont également disponibles.

Nos conditions générales de vente s'appliquent.