



## LUCITE® 165 Therm AF

### Type

Laque brillante pour radiateurs, désaromatisée, à base d'un liant résine alkyde spéciale.

### Application

Pour le laquage brillant (couche de fond et de finition) pour radiateurs et tuyauteries de chauffage après la préparation appropriée, couche de fond, de prélaquage.

### Caractéristiques du produit

- peinture conforme aux directives COV
- application facile
- étalement garnissant, lisse
- degré élevé de blancheur
- haute stabilité
- haut pouvoir couvrant avec bonne couverture des arêtes
- stabilité au jaunissement jusqu'à 120°C

**Emballages:** 0,75 L / 2,5 L

**Teinte :** blanc

### Caractéristiques techniques

**Degré de brillance :** brillant /  $\geq 80$  E. (Angle 20°/valeur laboratoire)

**Consommation :** env. 110 ml/m<sup>2</sup>/couche sur surface lisse verticale

**Densité :** env. 1,21 g/ml (blanc)

**Viscosité :** Le produit est prêt à l'emploi.

<b>Temps de séchage :</b>	sec hors poussière :	après env. 2 – 3 heures
<b>Température de 20°C</b>	sec au toucher :	après env. 10 heures
<b>Humidité de l'air 60%</b>	sec/recouvrable :	après env. 16 heures.
	durci à cœur :	après env. 16 – 20 heures

De basses températures et une mauvaise aération peuvent influencer négativement les temps de séchage.

**Stockage :** Au sec, au frais et à l'abri du gel en emballage d'origine : min. 1 an.

## Application

**Température d'application :** Min. + 8°C (l'air et support)

**Mode d'application :** à la brosse, au rouleau, au pistolet.

**Airless :** Non dilué, buse env. 0,008 – 0,011 inch. Pression : env. 160 bar (dépendant de l'appareil).

**Air-Coat :** Non dilué, buse 0,009 – 0,013 inch. Pression env. 50 à 60 bar, Air : 3 – 4 bar

**Nettoyage des outils :** DELTA® Universalverdünnung ou white spirit

Ne pas appliquer en cas d'exposition directe au soleil. Exécuter les travaux de peinture uniquement sous des conditions atmosphériques appropriées (p.ex. ne pas appliquer en cas d'humidité de l'air très élevée, précipitations, brumes, vent fort).

Ne pas appliquer à des températures trop basses ou sur des éléments de construction trop froids (en dessous du point de rosée).

## Préparation du support

Les supports, surfaces à traiter doivent être propres, secs et bien adhérents. Les substances empêchant la bonne adhérence, comme des salissures, de la graisse et de la cire doivent être enlevées (voir VOB DIN 18363, partie C). Tester l'adhérence des supports.

Enlever les anciennes couches non adhérentes, nettoyer les anciennes couches de laque avec un produit de lessive et ensuite poncer à fond. Exécuter un ponçage intermédiaire avec des abrasifs appropriés entre les différentes couches (papier abrasif, p.ex grain 280 ou plus fin / pads de ponçage p.ex. Mirca ou 3M).

Pour des supports inconnus, PVC et revêtements poudre, nous recommandons d'effectuer un test de la surface à traiter en accord avec notre service technique. Il faut exécuter un test d'adhérence selon DIN EN ISO 2409.

**Les supports en polyéthylène, polypropylène et aluminium anodisé ne sont pas appropriés.**

En cas de doute nous vous prions de contacter notre service technique d'application (ATA).

## Systeme de couches

### Radiateurs et tuyauteries de chauffage non traités :

1. Dérrouiller des surfaces de fer et acier mécaniquement à la main ou à la machine, en certain cas même jusqu'au degré SA 2 ½. En cas de doute contactez notre service technique application.
2. Couche de fond avec LUCITE® 111 Allprimer ou LUCITE® 2K-EpoxyPrimer, non dilué.
3. Selon la nécessité, appliquer une couche intermédiaire avec LUCITE® 165 Therm AF, non dilué.
4. Couche de finition avec LUCITE® 165 Therm AF, non dilué.

### Radiateurs traités en usine (revêtements poudre) :

1. Poncer à fond les surfaces avec un moyen de ponçage approprié.
2. Couche de fond avec LUCITE® 2K – EpoxyPrimer, non dilué.
3. Selon la nécessité, appliquer une couche intermédiaire avec LUCITE® 165 Therm AF, non dilué.
4. Couche de finition avec LUCITE® 165 Therm AF, non dilué.

### Radiateurs avec un revêtement bien adhérent (traitement de rénovation) :

1. Dérrouiller des surfaces corrodées mécaniquement à la main ou à la machine et nettoyer. Ensuite poncer la surface entière avec un moyen de ponçage approprié et dépolir.
2. Appliquer une couche de fond avec LUCITE® 111 Allprimer ou LUCITE® 2K – EpoxyPrimer, non dilué sur les parties dépolies.
3. Selon la nécessité, appliquer une couche intermédiaire avec LUCITE® 165 Therm AF, non dilué.
4. Couche de finition avec LUCITE® 165 Therm AF, non dilué.

## Données de sécurité

Vous pouvez trouver la classification dans la fiche de sécurité actuelle, que vous pouvez télécharger sous <https://www.lucite-verfssystemen.be/lucite-be-fr/service/documentation/sdb.php>

### Code produit / GISCODE selon BG-BAU – GISBAU:

Voir étiquette du produit et fiche de sécurité actuelle (Par. 7.3)

Vous trouverez le mode d'emploi selon §14 de la directive des produits dangereux sous : <http://www.wingis-online.de/>

## Respecter les consignes de la fiche de sécurité

### Consignes particulières

Les supports doivent être secs, propres, adhérents, exempts de substances non adhérentes, sans déformation, exempts de fissures et d'efflorescences salines. Les substances empêchant la bonne adhérence, comme la graisse et de la cire, la rouille et les sels et autres produits corrosifs doivent être enlevés (voir VOB DIN 18363, partie C).

Veiller au point de rosée et à la température de l'objet. De basses températures et/ou une haute humidité de l'air peuvent influencer négativement les temps de séchage et la couche de peinture.

Pour de grands objets, des charges extraordinaires et l'application dans des régions fortement exposées aux intempéries prière de consulter notre service technique.

Tester l'adhérence avant l'application de la peinture. Enlever les anciennes couches de peinture, nettoyer les couches de peinture bien adhérentes et poncer.

Pour des supports critiques ou inconnus nous recommandons de prendre contact avec notre service technique application (ATA)

En cas d'utilisation de colorants universels (p.ex. Mixol), il faut suivre les fiches techniques du fabricant.

Lors de la mise en œuvre, prière de consulter attentivement la VOB, partie C, DIN 18363, ainsi que les prescriptions des fiches BFS.

En cas de mise en œuvre sur des surfaces connexes et afin d'obtenir une homogénéité de la teinte, vérifier les différents numéros de charge ou préparer d'avance un mélange des différentes charges.

Lors de la mise en œuvre il faut porter l'équipement de sécurité conseillé (voir fiche de sécurité). Non approprié pour surfaces horizontales, constamment exposées à l'eau.

Une humidité relative d'air et/ou une température trop basse peuvent avoir une incidence sur le temps de séchage.

En cas de mise en œuvre sur des supports métalliques ou non ferreux, il faut veiller au point de rosée, respectivement ne pas dépasser ce point de rosée.

Dû au système ils peuvent se présenter un jaunissement ou un sombre jaunissement dans les teintes blanches ou claires des laques à résines alkydes, par l'influence de facteurs physiques (espaces non ou mal éclaircis, charge de chaleur, etc.) ou facteurs chimiques (p.ex. vapeurs d'ammoniaque).

Ne pas mélanger des laques de qualités sans aromates avec des laques de qualité contenant des aromates.

Des substances agressives, comme p.ex. des acides, des lessives, des produits de désinfection, des matières colorantes (p.ex. thé, café, vin rouge) peuvent mener à des altérations de teinte. La fonction du film de peinture n'est pas influencé.

Lorsqu'on ajoute des diluants la valeur COV admise pour ce produit peut être dépassée le cas échéant.

Pour l'application sur de grandes surfaces à l'intérieur (p.ex. sur divers supports type murs et plafonds, ou meubles et armoires, etc.) nous conseillons d'appliquer nos produits en phase aqueuse du LUCITE®, vu l'odeur spécifique des produits en phase solvant type laques à résines alkydes.

## Consignes générales

Les données évoquées ci-dessus sont issues des derniers états des techniques de développement et d'application et ne contiennent que des informations d'ordre général. Elles décrivent nos produits et informent sur la mise en œuvre et l'application.

Vu la multitude et la diversité des conditions de travail et des matières utilisées, nous ne pouvons pas reprendre chaque cas en détail.

Pour la bonne conservation des produits il faut des travaux réguliers d'entretien et de rénovation. Pour autant que nous n'ayons pas explicitement décrit textuellement les spécifications et propriétés des produits pour un cas spécifique, une préconisation technique, même faite de notre mieux, est de toute manière non contraignante.

Notre responsabilité ne saurait cependant être engagée pour la validité générale des préconisations, du fait que l'application se situe en dehors de notre influence, et que la diversité des supports exige dans chaque cas une adaptation selon les conditions rencontrées. Ceci est la responsabilité de l'utilisateur. Voir nos conditions générales de vente.

A la parution d'une nouvelle édition, la présente fiche technique est annulée d'office.

En pratique, tous les supports existants ne peuvent être repris sur cette information technique.

Pour les cas spécifiques, consultez CD-Color ( 011 / 82 28 23 ), [www.doerkencoatings.be](http://www.doerkencoatings.be) Vous y trouverez toutes nos fiches techniques et fiches de sécurité.

Comme il est impossible de prendre en compte dans cette fiche tous les cas de figure pouvant se présenter dans le réel, veuillez en cas de doute, consulter notre service technique au numéro suivant : 0032 11 82 28 23.

Vous pouvez aussi consulter notre [www.doerkencoatings.be](http://www.doerkencoatings.be)

Dès la parution d'une nouvelle version, toutes les données contenues dans cette fiche perdent leur validité.

D-42 165 Therm AF 310815 FL

# DÖRKEN COATINGS

Dörken Coatings Belgium NV  
Industrieterrein  
Centrum-Zuid 2067F  
3530 Houthalen  
Tel. 011/82 28 23  
[benelux@doerken.com](mailto:benelux@doerken.com)