

LUCITE® 194 2K-PUR Xtrem Satin



Informations produit

Description

Laque polyuréthane (PUR) bi-composant, diluable à l'eau, d'un brillant satiné, pour le revêtement de supports fortement sollicités mécaniquement et chimiquement, à l'intérieur/à l'extérieur.

Destinations

Laque de finition polyuréthane bicomposant en phase aqueuse, d'aspect satin pour intérieur et extérieur. Appropriée pour tous supports soumis à des agressions chimiques ou mécaniques, dans les lieux publics, hôpitaux, crèches, centres de stockage, espaces frigorifiques, cuisine, salles de bain, etc. Adaptée pour les supports en bois, dérivés du bois, métaux ferreux et non ferreux, PVC dur...

Caractéristiques

- Haute résistance à l'abrasion
- Résistance à la transpiration des mains et aux produits chimiques
- Adhérence directe sur le PVC dur (par ex. sur les fenêtres et les portes en plastique)
- Décontaminable - utilisation dans les établissements médicaux, par ex. pour la rénovation de carrelages (avec certificat)
- Résistant à la transpiration des mains et aux produits chimiques
- Excellente adhérence et pouvoir couvrant
- Très résistante à la lumière et aux intempéries
- Application aisée et rapide
- Sans odeur
- Respectueux de l'environnement
- Sans plomb, sans chromate selon la norme DIN 55944
- Aspect satin

Conditionnements

0,90 L Base + 0,10 L Durcisseur
2,25 L Base + 0,25 L Durcisseur
10,0 L de base + 1,11 L de durcisseur

Teintes

Blanc

Nom de la base

Mix-Base 0 Incolore
Mix-Base 3 Blanc

Usage

Intérieur et extérieur

Produits complémentaires

LUCITE® 190 2K Epoxy Primer

Couche de fond universelle à base de résine époxyde, diluable à l'eau, à 2 composants, pour supports rigides non absorbants, à l'intérieur et à l'extérieur.

LUCITE® 194 2K-PUR Xtrem Satin

Produits complémentaires

LUCITE® 110 ContactPrimer

Fond spécial diluable à l'eau, mat, favorisant l'adhérence, à base d'une combinaison spéciale de liants.

LUCITE® 192/194 2K-PUR Xtrem Härter**Caractéristiques techniques**

| | | | |
|---|--|-----------------------------------|--------------------|
| Liant | Polyuréthane | | |
| Degré de brillance | Satiné | | |
| Viscosité | Prêt à l'emploi après le mélange de laque de base et durcisseur | | |
| Temps de séchage 20°C / 60% d'humidité relative | Sec hors poussière après | Recouvrable après | Sec à cœur après |
| | 30 - 60 Minutes | 12 - 14 Heures | 5 - 7 Jours |
| | Note de révision : Des températures basses et/ou une mauvaise aération et ventilation peuvent avoir un effet négatif sur le séchage. Un délai maximal de 24 heures doit s'écouler entre la première et la deuxième couche. Dans le cas contraire, un ponçage intermédiaire intensif est nécessaire. | | |
| Rendement | Pinceau / Rouleau | par pulvérisation | |
| | 130 - 150 ml/m² | 140 - 160 ml/m² | |
| | La consommation dépend fortement du type d'application et de la capacité d'absorption du support. | | |
| Stabilité de la teinte selon la fiche technique BFS n° 26 | Classe: A Groupe: 1-3 (selon la teinte) | | |
| Densité | 1,04 - 1,29 g/cm ³ | | |
| Stockage | Conserver le bidon dans un endroit frais, sec et à l'abri du gel, dans son emballage d'origine fermé. A consommer rapidement après ouverture. La durée maximale de stockage pour le composant durcisseur est de 12 mois dans l'emballage non ouvert. | | |
| Anti-blocking | Oui | | |

Traitement

| | |
|------------------------|--|
| Outils d'application | Peindre, Rouleau, Pulvériser |
| Dilution | min. 0 % - max. 5 % Eau (froide et claire) |
| Diluability with water | Oui |

LUCITE® 194 2K-PUR Xtrem Satin

| | |
|--|--|
| Comment on application | <p>Des différences de teinte peuvent se manifester entre l' application par LUCITE® 2K-PUR Satin par projection et l' application au rouleau ou au pinceau. Tester les teintes avant le début des travaux de peinture.</p> <p>Préparation du matériel</p> <p>LUCITE® 2K-XTrem Satin est mélangé de manière homogène dans la proportion de mélange indiquée 9:1 avec le durcisseur LUCITE® 2K-PUR Xtrem Härter. Il faut bien veiller à ce que le produit au bord du seau soit bien mélangé dans la préparation. Exécuter de préférence le mélange intensif nécessaire avec un mélangeur à max. 400 T/min.</p> <p>Après le mélange, le matériau mélangé doit reposer pendant environ 5 à 10 minutes. Ensuite, le matériau mélangé doit être rempoté et mélangé à nouveau afin de garantir un mélange homogène.</p> <p>La réaction commence immédiatement après le mélange, c' est-à-dire que l' applicateur n' a qu' un temps limité pour l' application du mélange. Cette période s' appelle le potlife. Pour le matériel mélangé, le potlife est d' environ 2 heures. Ne pas mélanger du matériel fraîchement mélangé avec des restes.</p> <p>Les basses températures ainsi qu' une mauvaise ou insuffisante aération influencent négativement les temps de séchage.</p> <p>La laque de base à 2 composants ne peut pas être appliquée sans rajouter le durcisseur</p> |
| Rapport de mélange (vernis de base : durcisseur) | 9 : 1 En volume |
| Durée de vie en pot | ca. 2 Stunden |
| Paramètres d' application Airless | <p>Réglage de la viscosité: Viscosité de livraison - température 30°C</p> <p>Alésage de la buse: 0,008 - 0,010 inch</p> <p>Pression de pulvérisation: 100 - 120 bar</p> <p>Pression de pulvérisation - Tempspray: 80 - 100 bar</p> <p>Angle de projection: Selon objet</p> <p>Filtre de pistolet: Filtre maille fine n°100</p> <p>Recommandation d'outils : Pulvérisateur Airless en "équipement AirCoat" avec alimentation par compresseur correspondante</p> |
| Nettoyage des outils | Clean immediately after use with water and a little wetting agent. Clean spraying equipment particularly carefully. The short drying time requires intermediate cleaning of the tools, especially during breaks in work. |

Structure du revêtement

| Sous-sol | Revêtement de base | Revêtement intermédiaire | Revêtement final |
|--|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|
| Aluminium | LUCITE® 190 2K Epoxy Primer | LUCITE® 194 2K-PUR Xtrem Satin | LUCITE® 194 2K-PUR Xtrem Satin |
| Composants - peinture en poudre | LUCITE® 190 2K Epoxy Primer | LUCITE® 194 2K-PUR Xtrem Satin | LUCITE® 194 2K-PUR Xtrem Satin |
| Fer et acier - extérieur | LUCITE® 190 2K Epoxy Primer | LUCITE® 194 2K-PUR Xtrem Satin | LUCITE® 194 2K-PUR Xtrem Satin |
| Fer et acier - intérieur | LUCITE® 190 2K Epoxy Primer | LUCITE® 194 2K-PUR Xtrem Satin | LUCITE® 194 2K-PUR Xtrem Satin |
| Carreaux - céramiques, porteurs | LUCITE® 190 2K Epoxy Primer | LUCITE® 194 2K-PUR Xtrem Satin | LUCITE® 194 2K-PUR Xtrem Satin |
| Bois - extérieur, dimensions exactes | LUCITE® 022 Multiprimer | LUCITE® 194 2K-PUR Xtrem Satin | LUCITE® 194 2K-PUR Xtrem Satin |
| Bois - intérieur, dimensions exactes | LUCITE® 110 ContactPrimer | LUCITE® 194 2K-PUR Xtrem Satin | LUCITE® 194 2K-PUR Xtrem Satin |
| Fenêtres et portes en plastique | LUCITE® 194 2K-PUR Xtrem Satin | - | LUCITE® 194 2K-PUR Xtrem Satin |
| Plastique PVC dur (chlorure de polyvinyle) | LUCITE® 194 2K-PUR Xtrem Satin | - | LUCITE® 194 2K-PUR Xtrem Satin |
| Revêtement ancien en polyuréthane, polyester, résine époxy - porteur | LUCITE® 190 2K Epoxy Primer | LUCITE® 194 2K-PUR Xtrem Satin | LUCITE® 194 2K-PUR Xtrem Satin |
| Zinc et acier galvanisé | LUCITE® 190 2K Epoxy Primer | LUCITE® 194 2K-PUR Xtrem Satin | LUCITE® 194 2K-PUR Xtrem Satin |

Résistance aux produits chimiques

| Substance d'essai | Temps d'action | Évaluation |
|-------------------------|----------------|------------|
| Aceton | 10 s | 0 |
| Ammoniak (25%) | 16 h | 0 |
| Apfelessig | 23 h | 0 |
| Basischer Reiniger 1:5 | 16 h | 0 |
| Bremsflüssigkeit | 16 h | 3 |
| Buraton 10F | 23 h | 0 |
| Butylacetat | 10 s | 0 |
| Cola | 16 h | 0 |
| Essigsäure (98%) | 1 h | 0 |
| Ethanol (48%) | 1 h | 0 |
| Hautschutzcreme | 16 h | 0 |
| Isopropanol | 23 h | 0 |
| Kalilauge (10%) | 2 min | 0 |
| Lavante 39 | 23 h | 0 |
| Milchsäure (10%) | 16 h | 0 |
| Motoröl (biologisch) | 23 h | 0 |
| Motoröl (mineralisch) | 23 h | 0 |
| Phosphorsäure (5%) | 23 h | 0 |
| Salzsäure (5%) | 23 h | 0 |
| Santotrac 50 (spez. Öl) | 23 h | 0 |
| Saurer Reiniger pur | 16 h | 0 |
| Senf | 5 h | 0 |
| Speiseessig (5%) | 1 h | 0 |
| Sterilin | 10 min | 0 |
| Sterilium | 6 h | 2 |
| Stokolan | 23 h | 0 |
| TORVAN-Konzentrat | 23 h | 0 |
| Testbenzin K30 | 16 h | 0 |
| Ultrasol | 10 min | 0 |
| Wasser | 16 h | 0 |

Schéma d'évaluation

0 = best value / i.e. after these exposure times no changes in the lacquer surfaces can be seen.

5 = worst value / longer exposure times than those given in the table can lead to deviating results.

The chemical resistance and surface hardness of this water-based 2-component polyurethane varnish is comparable to the corresponding properties of a 2-component polyurethane colour varnish based on solvents, in some parameters even better.

LUCITE® 194 2K-PUR Xtrem Satin**Remarques générales**

Pour les produits à deux composants, il est impératif de respecter le rapport de mélange correct et la durée de vie en pot indiquée. Tout écart par rapport aux indications peut entraîner une modification des propriétés du produit et relève de la seule responsabilité de l'applicateur.

Les produits de même type sont miscibles entre eux sous certaines conditions. En règle générale, il convient d'éviter de mélanger des matériaux différents.

Protéger le bidon et le matériau de l'humidité, du gel, des rayons directs du soleil et des températures élevées. Les emballages entamés doivent toujours être fermés hermétiquement.

Une ventilation suffisante doit être assurée pendant et après l'application.

Lors de l'enduction de surfaces visuellement cohérentes, il faut veiller à ce que les lots soient identiques.

Les teintes intensives colorées ont souvent un pouvoir couvrant plus faible en raison de leur pigment. Dans ce cas, nous recommandons d'appliquer une couche de base couvrante avec notre teinte de base coordonnée Cover up.

Les systèmes de vernis transparents ne protègent pas les supports en bois contre les UV, il convient donc d'utiliser des teintes suffisamment pigmentées en extérieur.

Les films de peinture de teintes intenses et/ou foncées ont tendance à se briser en cas de sollicitation mécanique. Cette abrasion de la surface de la peinture correspond à l'état actuel de la technique et ne doit pas être contestée.

Sur les supports contenant des substances solubles dans l'eau (taches d'eau, nicotine, substances contenues dans le bois, etc.), il convient d'utiliser une couche de fond appropriée pour bloquer les substances contenues.

Sur les surfaces horizontales et soumises à une humidité permanente, il faut veiller à ce que le revêtement ne soit pas soumis à une charge permanente, par exemple de l'eau stagnante.

En cas d'utilisation dans des locaux destinés au stockage de denrées alimentaires et de produits de luxe, nous recommandons de vider les marchandises pendant la rénovation et le séchage.

Les données de pulvérisation indiquées sont fournies à titre indicatif et peuvent varier en fonction des différents types de machines, des paramètres environnementaux et des scénarios pratiques. Avant de procéder à l'application du revêtement, les paramètres réels d'application au pistolet et la consommation de matériau doivent dans tous les cas être déterminés sur place et sur l'objet.

En raison de la diversité des supports, il est nécessaire de vérifier la compatibilité de la peinture avec le support avant d'appliquer un revêtement sur des supports inconnus ou difficiles à recouvrir.

Lors de l'utilisation du produit, les normes et directives courantes de l'artisanat doivent être respectées (cf. VOB DIN18363 partie C, fiches techniques du Bundesausschuss Farbe und Sachwertschutz e. V., contenus des aides à la formation, etc.)

Cette fiche technique ne peut pas présenter tous les scénarios d'application possibles. Pour toute question relative à des situations et des circonstances non mentionnées, à leur traitement technique et à leur prise en charge, il convient de toujours consulter notre service technique extérieur ou le service technique d'application.

En cas de doute sur l'utilisation et la compatibilité, il convient de prendre contact avec l'une des options de service suivantes :

Service - Hotline : +49 2330 63 243

Adresse électronique : infoanwendungstechnik@doerken.de

Conseil aux personnes allergiques : +49 2330 63 184

Les produits qui ne sont pas utilisés dans les règles de l'art ne peuvent pas faire l'objet de réclamations.

Les indications mentionnées résultent du travail de recherche et de développement et ont été rassemblées conjointement avec l'expérience acquise dans le domaine des techniques d'application. Tant les indications écrites que les éventuels accords téléphoniques ne créent pas de rapport juridique contractuel ou d'obligations accessoires découlant du contrat de vente. Ces indications ne dispensent pas l'utilisateur de vérifier sous sa propre responsabilité l'adéquation de nos produits à l'usage prévu.

La parution d'une version actualisée de la fiche d'information rend caduques les éditions précédentes.

De plus amples informations sont disponibles sur notre site Internet www.doerkencoatings.de. Toutes les fiches techniques et les fiches de données de sécurité relatives aux produits et actuellement en vigueur y sont également disponibles.

Nos conditions générales de vente s'appliquent.