



LUCITE® Metallic-Color

Type

LUCITE® Metallic-Color est une laque à effet mat soie, en phase aqueuse, à effet micacé, à base de dispersion acrylique polymère

Application

Système multicouches (couche de fond et couche de finition en 1) pour l'extérieur et l'intérieur. Pour application directe sur bois, dérivés de bois, PVC dur, acier, acier zingué après les préparations appropriées du support. Application sur toutes les couches de fond en phase aqueuse/en phase solvant, ainsi que sur anciennes peintures monocomposantes à base acrylique ou à résine alkyde.

Propriétés

Respectueux de l'environnement, presque inodore, sans plomb sans chromate selon DIN 55944, résistant au blocking, très bon pouvoir couvrant, bonne adhérence / adhérence directe sur les supports précités. Composants actifs anti-corrosion.

Conditionnements:	Mix = 0,75 L / 2,50 L
Base de teinte:	env.. RAL 9006 / Toutes les teintes peuvent être mélangées de la base RAL 9006.
Teintes:	RAL 9007 (micacé) Argent 001 / Vieux cuivre 008 / Anthracite 009 / DB 301 / DB 310 / DB 501 / DB 502 / DB 503 / DB 510 /

DB 601 / DB 602 / DB 603 / DB 610 /

DB 701 / DB 702 / DB 703 / DB 704

Toutes les teintes à base de 9006 peuvent être mélangées.

Données techniques

Degré de brillance:	mat satiné
Viscosité:	Prêt à l'emploi / légèrement thixotrope
Consommation:	env. 145 ml / m ² / couche
Dilution:	Si nécessaire à l'eau claire du robinet
Température d'application:	min. + 8° C (ambiant et objet) La température idéale pour l'application se situe entre 15 et 25°C.
Densité:	1,25 - 1,29 g / cm ³ dépendant de la teinte
Temps de séchage à 23°C / 60 % d'humidité rel. de l'air:	sec à la poussière : 30 min. sec au toucher : 2 - 3 h recouvrable: 4 h durci : 2 - 3 jours.

Les temps de séchage peuvent être différents à d'autres températures ou circonstances atmosphériques, resp. épaisseurs de couches.

Outils:	à la brosse, au rouleau, par projection
Nettoyage des outils:	Immédiatement après l'application à l'eau, éventuellement en rajoutant un produit de nettoyage ménager (ex. Pril). Nettoyer très soigneusement les appareils de projection. Comme les produits, diluables à l'eau sont très rapidement secs au toucher, il faut nettoyer les outils après chaque pause de travail.
Stockage:	Au frais, au sec et à l'abri du gel en emballage d'origine. Bien refermer les seaux après l'application.

Mise en oeuvre

Ne pas appliquer si l'humidité relative de l'air ou la température ambiante sont trop élevées ou si les surfaces sont trop froides (< que le point de rosée).

En cas de conditions idéales deux couches par jour sont réalisables.

Brosses:

Recommandé: p.ex. Storch Aqua Star
p.ex. Mesko M7

Rouleaux:

Recommandé: p.ex. Storch Microfaser (5 mm) pour l'application
p.ex. Storch Soft-Form pour l'étalement

DÖRKEN
COATINGS

p.ex. Storch Filt pour l'application et l'étalement

Airless: non dilué
Buse : env. 0,010 inch
Pression env. 200 - 225 bar (selon l'appareil utilisé)
Filtre blanc (Mesh 50), application éventuelle sans filtre

Système Airless avec de l'air :
non dilué
Buse 0,010 inch
Pression : env.. 120 bar
Pression d'air: 1 bar.

HVLP: Ajuster la viscosité de projection avec max. 20 % d'eau.
Veiller à remuer le produit, dilué de 20 % d'eau, de manière homogène au minimum 1 fois par heure de travail.

Outillage recommandé: p.ex. Wagner Finish Control 3500 – 5000 TS

Front End: StandardSpray (jaune) / 4,1 mm buse à fente
WallSpray (blanc) / 4,1 mm buse à fente

Quantité de produit : Ajuster le pistolet à la position 7 à 8

Application sans filtre

p.ex.. GRACO TurboForce Fine Finish 7.0 / 9.0 / 9.5

Buse: # 3 / 1,3 mm (pour de petits objets)
Buse: # 4 / 1,8 mm (pour de grands supports)

Application sans filtre

Préparation du support

Les supports, surfaces à traiter doivent être propres, secs et bien adhérents. Les substances empêchant la bonne adhérence, comme des salissures, de la graisse et de la cire doivent être enlevées (voir VOB DIN 18363, partie C). Tester l'adhérence des supports.

Enlever les anciennes couches non adhérentes, nettoyer les anciennes couches de laques avec un produit de lessive et ensuite poncer à fond (papier abrasif, p.ex. grain 280 ou plus fin / pads de ponçage p.ex. Mirca ou 3M).

Pour des supports inconnus nous recommandons en principe un test sur la surface à traiter en accord avec notre service technique extérieur. Il faut exécuter un test d'adhérence selon DIN EN ISO 2409.

Ne pas appliquer sur des supports en polyéthylène, polypropylène ou aluminium anodisé.

En cas de doute il faut prendre contact avec notre service application.

Système de couches

DÖRKEN
COATINGS

A l'intérieur	Préparation du support	Couche de fond	Couche de finition	Embellissement pour supports à haut chargement
Fer/acier	Dérouiller à la main et nettoyer	1 x LUCITE® Metallic-Color	1 x LUCITE® Metallic-Color	1-2 x DELTA® 1K Klarlack Aqua SG/GL ou DELTA® 2K Klarlack Aqua SG/HL
Métaux non-ferreux	Nettoyer à l'ammoniaque ou avec un produit de nettoyage pour zinc	1 x LUCITE® Metallic-Color	1 x LUCITE® Metallic-Color	1-2 x DELTA® 1K Klarlack Aqua SG/GL ou DELTA® 2K Klarlack Aqua SG/HL
PVC dur	Nettoyer à l'ammoniaque ou avec un produit de nettoyage pour zinc	1 x LUCITE® Metallic-Color	1 x LUCITE® Metallic-Color	1-2 x DELTA® 1K Klarlack Aqua SG/GL ou DELTA® 2K Klarlack Aqua SG/HL
Anciennes couches de peinture	Poncer intensivement et nettoyer	1 x LUCITE® Metallic-Color	1 x LUCITE® Metallic-Color	1-2 x DELTA® 1K Klarlack Aqua SG/GL ou DELTA® 2K Klarlack Aqua SG/HL
Bois à dimensions stables ou semi-stables	Poncer intensivement et nettoyer	1 x LUCITE® Metallic-Color	1 x LUCITE® Metallic-Color	1-2 x DELTA® 1K Klarlack Aqua SG/GL ou DELTA® 2K Klarlack Aqua SG/HL

A l'extérieur	Préparation du support	Couche de fond	Couche de finition
Fer/acier	Dérouiller à la main et nettoyer	1 x DELTA® Allprimer	1-2 x LUCITE® Metallic-Color
Métaux non-ferreux	Nettoyer à l'ammoniaque ou avec un produit de nettoyage pour zinc	1 x LUCITE® Metallic-Color	1 x LUCITE® Metallic-Color
PVC dur	Nettoyer à l'ammoniaque ou avec un produit de nettoyage pour zinc	1 x LUCITE® Metallic-Color	1 x LUCITE® Metallic-Color
Anciennes couches de peinture	Poncer intensivement et nettoyer	1 x LUCITE® Metallic-Color	1 x LUCITE® Metallic-Color
Bois à dimensions stables ou semi-stables	Poncer intensivement et nettoyer	1 x LUCITE® Metallic-Color	1 x LUCITE® Metallic-Color

Veillez en tenir compte, que lors de l'application sur de grandes surface il peut se présenter un aspect irrégulier, typique pour ce produit, ainsi qu'un effet individuel, causé par l'outil.



Dépendant de l'application il peut s'avérer nécessaire d'appliquer une couche intermédiaire;

Le degré de brillance peut changer en fonction du choix de vernis.

Données de sécurité

Vous pouvez trouver la classification dans la fiche de sécurité actuelle, que vous pouvez télécharger sous <https://www.lucite-verfssystemen.be/lucite-be-fr/service/documentation/sdb.php>.

Code produit / GISCODE selon BG-BAU – GISBAU:

Voir étiquette du produit et fiche de sécurité actuelle (Par. 7.3)

Vous trouverez le mode d'emploi selon §14 de la directive des produits dangereux sous :

<http://www.wingis-online.de/>

Respecter les données de la fiche de sécurité.

Consignes particulières

Les supports doivent être secs, propres, adhérents, exempts de substances non adhérentes, sans déformation, exempts de fissures et d'efflorescences salines.

Les supports bois exigent un entretien régulier :

Un contrôle et un entretien régulier des supports en bois traités sont nécessaires, afin d'éviter leur dégradation. Nous recommandons dès lors, de faire contrôler ces supports par un organisme qualifié et de réparer si nécessaire selon les règles de l'art.

Des substances agressives, comme p.ex. des acides, des lessives, des produits de désinfection, des matières colorantes (p.ex. thé, café, vin rouge) peuvent mener à des altérations de teinte. Les propriétés du film de peinture ne sont pas diminuées.

Il faut tester la compatibilité du produit avant l'application sur bois résineux et riches en matières hydrosolubles.

En cas de mise en œuvre sur des surfaces connexes et afin d'obtenir une homogénéité de la teinte, vérifier les différents numéros de charge ou préparer d'avance un mélange des différentes charges.

En cas de mise en œuvre sur des supports à l'extérieur, il faut veiller aux circonstances atmosphériques (humidité de l'air, pluie, brouillard).

Le taux d'humidité des supports bois ne peut pas dépasser 15%.

Pour les préparations du support et l'exécution des travaux de peinture il faut suivre VOB, partie C, DIN 18363 et les directives BFS (Bundesausschuss Farbe und Sachwertschutz, Frankfurt a.M.)

Une température trop basse ou une aération insuffisante peuvent avoir des effets négatifs sur le séchage du produit.

En cas de contact avec des plastifiants (joints de porte et de fenêtres, tapisseries vinyles, etc.) demander les précisions nécessaires auprès du fabricant de joints ou de tapisseries. Faire une application test.

Bien aérer durant l'application et la phase de séchage.

Lors de la mise en œuvre il faut porter l'équipement de sécurité conseillé (voir fiche de sécurité).

DÖRKEN
COATINGS

En cas d'aération insuffisante et/ou d'application du produit par projection, il est conseillé de porter un masque de protection respiratoire (voir fiche de sécurité)

En cas de mise en oeuvre de peintures mate-soie et lors d'un chargement mécanique moyen ou fort (balustrades, chaises, tables, etc.) la teinte peut s'affaiblir.

Non approprié pour surfaces horizontales, constamment exposées à l'eau.

Les basses températures ainsi qu'une mauvaise ou insuffisante aération influencent négativement les temps de séchage.

En cas de mise en oeuvre sur des supports métalliques ou métaux non ferreux à l'extérieur, il faut veiller au point de rosée, et ne pas dépasser ce point de rosée.

Pour des supports inconnus adressez-vous à notre service technique extérieur.

Consignes générales

Les données évoquées ci-dessus sont issues des derniers états des techniques de développement et d'application et ne contiennent que des informations d'ordre général. Elles décrivent nos produits et informent sur la mise en œuvre et l'application.

Vu la multitude et la diversité des conditions de travail et des matières utilisées, nous ne pouvons pas reprendre chaque cas en détail.

Pour la bonne conservation des produits il faut des travaux réguliers d'entretien et de rénovation. Pour autant que nous n'ayons pas explicitement décrit textuellement les spécifications et propriétés des produits pour un cas spécifique, une préconisation technique, même faite de notre mieux, est de toute manière non contraignante.

Notre responsabilité ne saurait cependant être engagée pour la validité générale des préconisations, du fait que l'application se situe en dehors de notre influence, et que la diversité des supports exige dans chaque cas une adaptation selon les conditions rencontrées. Ceci est la responsabilité de l'utilisateur. Voir nos conditions générales de vente.

A la parution d'une nouvelle édition, la présente fiche technique est annulée d'office. Comme il est impossible de prendre en compte dans cette fiche tous les cas de figure pouvant se présenter dans le réel, veuillez en cas de doute, consulter notre service technique au numéro suivant : 0032 11 82 28 23. Vous pouvez aussi consulter notre site web : www.doerkencoatings.de. Vous y trouverez toutes nos fiches techniques et fiches de données de sécurité.

DÖRKEN COATINGS

Dörken Coatings Belgium SA
ZI Centrum-Zuid 2067F
B-3530 Houthalen
Tel. 011/82 28 23
benelux@doerken.com