



CWS WERTLACK® SpecoTherm Aqua

Type

Laque pour radiateurs, brillante, en phase aqueuse, à base de résines acryliques spéciales.

Application

Laque brillante pour radiateurs et tuyauteries de chauffage selon DIN 55900, à l'intérieur.

Caractéristiques

- Respectueux de l'environnement
- faible d'odeur
- sans plomb sans chromates selon DIN 55944
- excellent rendu
- stabilité de blancheur
- ne jaunissant pas, très haut pouvoir couvrant et opacifiant
- recouvrement optimal des angles et arêtes
- application facile
- séchage rapide
- résistant aux températures jusque 120°C.

Conditionnement : 2,5 L, 0,75 L

Coloris : blanc

Stockage : au frais, au sec, mais à l'abri du gel, en emballage fermés d'origine:
min. 1 an.



Données techniques

Degré de brillance : brillant.

Viscosité : le produit est prêt à l'emploi

Consommation : env. 120 ml/m²/couche sur surface verticale lisse

Diluant : si besoin de l'eau claire et froide du robinet, max. 5 %.

Température d'application : min. + 8°C (air et objet)

Densité (20°): env. 1,27 ± 0,03 g/cm³

Temps de séchage : 20°C, humidité de l'air relative 60% .	Hors poussière	après env. 30 minutes.
	Sec au toucher	après env. 2 – 3 heures.
	Recouvrable	après env. 8 - 14 heures.

De basses températures et une mauvaise aération peuvent influencer négativement les temps de séchage.

Mode d'application : à la brosse, au rouleau, au pistolet.

Nettoyage des outils : à l' eau aussitôt après l'utilisation, évent. avec produit de vaisselle. Nettoyer soigneusement les appareils de projection. Les temps de séchage très réduits des peintures en phase aqueuse impliquent un nettoyage intermédiaire lors des pauses de travail.

Application

Ne pas appliquer si l'humidité relative de l'air ou la température ambiante sont trop élevées ou si les surfaces sont trop froides (< que le point de rosée).

Application : A la brosse, au rouleau, par projection.

Airless : Non dilué, buse : env. 0,008 - 0,011 inch. Pression de pulvérisation : env. 160 bar (données indicatives selon le matériel utilisé).

HVLP : Viscosité : env. 40-50 sec. avec une coupe d'écoulement de 4 mm, buse 1,8 - 2,2 mm. Pression : env. 0,55 bar.

Toutes les données de projection sont des valeurs approximatives. Déterminer les valeurs exactes sur chantier et/ou conseiller le fabricant de l'appareil.

Préparation du support

Les supports, surfaces à traiter doivent être propres, secs et bien adhérents. Les substances empêchant la bonne adhérence, comme des salissures, de la graisse et de la cire doivent être enlevées (voir VOB DIN 18363, partie C). Tester l'adhérence des supports.

Enlever les anciennes couches non adhérentes, nettoyer les anciennes couches de laques avec un produit de lessive et ensuite poncer à fond. Exécuter un ponçage intermédiaire avec des abrasifs appropriés entre les différentes couches (papier abrasif, p.ex. grain 280 ou plus fin / pads de ponçage p.ex. Mirca ou 3M).

Pour des supports inconnus, nous recommandons en principe un test sur la surface à traiter en accord avec notre service technique extérieur. Il faut exécuter un test d'adhérence selon DIN EN ISO 2409.

Les supports en aluminium anodisé ne sont pas appropriés.

En cas de doute nous vous prions de contacter notre service technique d'application (ATA).

Systeme des couches

Des substances agressives, comme p.ex. des acides, des lessives, des produits de désinfection, des colorants organiques (comme p.ex. du thé, du café, du vin) peuvent entraîner des changements de teinte. La fonctionnalité du film de peinture n'en subira pas d'influences.

Radiateurs et tuyaux de chauffage non traités:

1. Dérrouiller les surfaces de fer et acier à la main ou la machine, le cas échéant jusqu'au degré de pureté SA 2 ½ et nettoyer. Poncer et nettoyer les surfaces avec un produit de ponçage approprié. En cas de doute consulter notre service technique extérieur.
2. Couche de fond avec CWS WERTLACK® 2K-DuraGrund, non diluée.
3. Si nécessaire une couche intermédiaire avec CWS WERTLACK® Specotherm Aqua, non diluée.
4. Couche de finition avec CWS WERTLACK® Specotherm Aqua, non diluée.

Radiateurs déjà traités en usine (laques en poudre):

1. Poncer et nettoyer les surfaces avec un produit de ponçage approprié.
2. Couche de fond avec CWS WERTLACK® 2K-DuraGrund, non diluée.
3. Si nécessaire une couche intermédiaire avec CWS WERTLACK® Specotherm Aqua, non diluée.
4. Couche de finition avec CWS WERTLACK® Specotherm Aqua, non diluée.

Radiateurs avec anciennes couches bien adhérentes (couche de rénovation):

1. Dérrouiller les surfaces de fer et acier à la main ou la machine, le cas échéant jusqu'au degré de pureté SA 2 ½ et nettoyer. Poncer et nettoyer les surfaces avec un produit de ponçage approprié.
2. Appliquer une couche de fond avec CWS WERTLACK® 2K-DuraGrund, non diluée, sur les parties de surface endommagés.
3. Si nécessaire une couche intermédiaire avec CWS WERTLACK® Specotherm Aqua, non diluée.
4. Couche de finition avec CWS WERTLACK® Specotherm Aqua, non diluée.

Données de sécurité

Vous pouvez trouver la classification dans la fiche de sécurité actuelle, que vous pouvez télécharger sous <http://www.cd-color.de/de/infocenter/downloads/datenblaetter-sd-tm.html>.

Code produit / GISCODE selon BG-BAU – GISBAU:

Voir étiquette du produit et fiche de sécurité actuelle (Par. 7.3)

Vous trouverez le mode d'emploi selon §14 de la directive des produits dangereux sous : <http://www.wingis-online.de/>

Respecter les consignes de la fiche de sécurité

Consignes particulières

Les supports doivent être secs, propres, adhérents, exempts de substances non adhérentes, sans déformation, exempts de fissures et d'efflorescences salines.

Lors de la mise en œuvre, prière de consulter attentivement la VOB, partie C, DIN 18363, ainsi que les prescriptions des fiches BFS.

Attendre 24 heures après l'application du CWS WERTLACK® Specotherm Aqua, avant de chauffer les radiateurs ou tuyaux..

En cas de mise en œuvre sur des surfaces connexes et afin d'obtenir une homogénéité de la teinte, vérifier les différents numéros de charge ou préparer d'avance un mélange des différentes charges.

Lors de la mise en œuvre il faut porter l'équipement de sécurité conseillé (voir fiche de sécurité).

Non approprié pour surfaces horizontales, constamment exposées à l'eau.

Une humidité relative d'air et/ou une température trop basse peuvent avoir une incidence sur le temps de séchage.

En cas de mise en œuvre sur des supports métalliques ou non ferreux, il faut veiller au point de rosée, respectivement ne pas dépasser ce point de rosée.

Pour des supports critiques ou inconnus nous recommandons de prendre contact avec notre service technique application (ATA)

Consignes générales

Les données évoquées ci-dessus sont issues des derniers états des techniques de développement et d'application et ne contiennent que des informations d'ordre général. Elles décrivent nos produits et informent sur la mise en œuvre et l'application.

Vu la multitude et la diversité des conditions de travail et des matières utilisées, nous ne pouvons pas reprendre chaque cas en détail.

Pour la bonne conservation des produits il faut des travaux réguliers d'entretien et de rénovation. Pour autant que nous n'ayons pas explicitement décrit textuellement les spécifications et propriétés des produits pour un cas spécifique, une préconisation technique, même faite de notre mieux, est de toute manière non contraignante.

Notre responsabilité ne saurait cependant être engagée pour la validité générale des préconisations, du fait que l'application se situe en dehors de notre influence, et que la diversité des supports exige dans chaque cas une adaptation selon les conditions rencontrées. Ceci est la responsabilité de l'utilisateur. Voir nos conditions générales de vente.

A la parution d'une nouvelle édition, la présente fiche technique est annulée d'office.

En pratique, tous les supports existants ne peuvent être repris sur cette information technique.

Pour les cas spécifiques, consultez CD-Color (011 / 82 28 23), info@cd-color.be, www.cd-color.be.

Vous y trouverez toutes nos fiches techniques et fiches de sécurité.

Comme il est impossible de prendre en compte dans cette fiche tous les cas de figure pouvant se présenter dans le réel, veuillez en cas de doute, consulter notre service technique au numéro suivant : 0032 11 82 28 23.

Vous pouvez aussi consulter notre website : www.cd-color.be.

Dès la parution d'une nouvelle version, toutes les données contenues dans cette fiche perdent leur validité.

L – 2030-1 Specotherm Aqua 080416 FL



Like us on Facebook!

www.facebook.com/CDColorBNL



CD-Color GmbH & Co. KG

D-58313 Herdecke
Wetterstraße 58
Tel. (+49) 02330/926-0
Fax (+49) 02330/926-580
www.cd-color.de
info@cd-color.de

CD-Color Belgium N.V.

Industrieterrein
Centrum-Zuid 2067F
B-3530 Houthalen
Tel. 011/ 82 28 23
cdcbenelux@cd-color.de
www.facebook.com/CDColorBNL



CD Color Suisse Sàrl

Chemin des Places 2
CH- 2800 Delémont
Tél. 0041 324228135
Freudiger@cd-color.de
www.cd-color.ch

Une compagnie du groupe Doerken

