



## DELTA<sup>®</sup> Weisslack HG/ Polarweiss brillant

### Type

Laque brillante, blanc-titane, à base d'une combinaison spéciale de résine alkyde.

### Application

Pour l'extérieur et l'intérieur, laquage blanc, haut de gamme, brillant, pour support en bois, éléments de construction en bois, métal, métaux non-ferreux et PVC dur, etc. après la préparation appropriée du support et une couche de fond resp. de prélaquage.

### Propriétés

- conforme au COV
- application facile, confort d'application amélioré
- étalement impeccable, même sur surfaces verticales
- haute teneur en matières fixes
- haut degré de blancheur, effet brillant miroir
- brillance visible le jour après l'application
- haut pouvoir couvrant avec bon recouvrement des arêtes vives
- haute résistance aux intempéries

**Conditionnements:** 0,75 L, 2,5 L

**Teinte:** blanc

### Caractéristiques techniques

**Degré de brillance :** brillant / env. 80 E. (20° angle/valeur labo)

**Consommation:** env. 100 ml/m<sup>2</sup>/couche sur surface verticale lisse

**Densité :** 1,29 ± 0,03 g/ml

**Teneur en matières fixes:** 77 %

**Viscosité:** prêt à l'emploi

**Temps de séchage à 20°C/  
60% d'humidité rel. de l'air:**

Sec à la poussière : après env. 2-3 h  
Sec au toucher : après env. 10 h  
Recouvrable : après env. 16 h  
Durci : après env. 16-20 h  
De basses températures et/ou une mauvaise aération peuvent influencer négativement les temps de séchage.

**Stockage :** Au frais, au sec et à l'abri du gel en emballage d'origine : min. 1 an.

## Mise en oeuvre

**Application:** à la brosse, au rouleau, par projection.

**Température d'application:** Objet, air, produit = min. + 8°C

**Airless:** non dilué  
Buse : 0,008 inch.  
Pression env. 160 bar (selon l'appareil utilisé)

**Aircoat:** non dilué  
Buse : 0,009 inch  
Pression env. 50-60 bar  
Pression d'air: 3-4 bar.

**Nettoyage des outils:** DELTA® Universalverdünnung ou white spirit

Lors de la mise en oeuvre du produit éviter l'exposition directe aux UV, à la pluie, à l'humidité, au brouillard ou au vent fort.

En cas de mise en oeuvre sur des supports à l'extérieur, il faut vérifier le point de rosée, et ne pas dépasser ce point de rosée.

## Préparation du support

La surface à traiter doit être propre, sèche, saine et bien adhérente. Les substances entraînant une mauvaise adhérence, comme p.ex. la graisse, la cire ou les produits à polir doivent être enlevées. VOB, Partie C, DIN 18363. Examiner l'adhérence du support.

Eliminer les couches non adhérentes, lessiver et poncer les anciennes couches de laques bien adhérentes. Poncer si nécessaire entre les différentes couches (grain 240-280 ou plus fin /éponge de ponçage p.ex. Mirca ou 3 M).

Pour des supports inconnus, en PVC, coil-coating ou revêtements en poudre nous recommandons un essai en accord avec notre service technique extérieur. Appliquer un test d'adhérence selon DIN EN ISO 2409.

**Ne pas appliquer sur supports en polyéthylène, polypropylène et aluminium anodisé.**

En cas de doute contactez notre service technique.

## Système de couches

### Surfaces en bois stables:

1. Couche de fond avec DELTA® Vorlack, non diluée
2. Couche intermédiaire avec DELTA® Weisslack HG/Polarweiss brillant , non diluée.
3. Couche de finition avec DELTA® Weisslack HG/Polarweiss brillant , non diluée.

### Les supports bois exigent un entretien régulier :

Un contrôle et un entretien régulier des supports en bois traités sont nécessaires, afin d'éviter leur dégradation. Nous recommandons dès lors, de faire contrôler ces supports par un organisme qualifié et de réparer si nécessaire selon les règles de l'art.

Des substances agressives, comme p.ex. des acides, des lessives, des produits de désinfection, des matières colorantes (p.ex. thé, café, vin rouge) peuvent mener à des altérations de teinte. Les propriétés du film de peinture ne sont pas diminuées.

Le degré d'humidité du bois ne peut pas dépasser 15%.

### Fer/acier:

1. Dérouiller les surfaces en fer/acier à la main ou la machine, le cas échéant jusqu'au degré de pureté métallique (Sa 2 1/2). En cas de doute conseillez notre service technique application (ATA).
2. Couche de fond avec DELTA® Allprimer / Mix ou DELTA® 2K Haftgrund, non diluée.
3. Si nécessaire une couche intermédiaire avec DELTA® Weisslack HG/Polarweiss brillant , non diluée.
4. Couche de finition avec DELTA® Weisslack HG/Polarweiss brillant , non diluée.

### Métaux non ferreux (alu/zinc, etc.) / PVC dur :

1. Nettoyage des supports zingués à l'aide d'un produit de nettoyage à l'ammoniaque avec un pad de ponçage et rincer avec de l'eau claire (voir fiche technique BFS N° 5). Nettoyage des surfaces en aluminium avec un pinceau au diluant nitro. Rinçage avec une loque propre, ponçage à l'aide d'un pad de ponçage (p.ex. Scotch Brite). Enlever la poussière de ponçage à l'aide une loque trempée dans du diluant. Contrôle : la loque ne peut plus devenir foncée de la poussière de ponçage (voir fiche BFS N° 6).
2. Couche de fond avec DELTA® Allprimer/Mix, non diluée.
3. Si nécessaire une couche intermédiaire avec DELTA® Weisslack HG/Polarweiss brillant , non diluée.
4. Couche de finiiton avec DELTA® Weisslack HG/Polarweiss brillant , non diluée.

### Revêtements en poudre:

1. Poncer les surfaces à l'aide d'un moyen de ponçage approprié.
2. Couche de fond avec DELTA® 2K-Haftgrund, non diluée.
3. Si nécessaire une couche intermédiaire avec DELTA® Weisslack HG/Polarweiss brillant , non diluée.
4. Couche de finition avec DELTA® Weisslack HG/Polarweiss brillant , non diluée.

## Données de sécurité

Vous pouvez trouver la classification dans la fiche de sécurité actuelle, que vous pouvez télécharger sous <http://www.cd-color.de/de/infocenter/downloads/datenblaetter-sd-tm.html>.

### Code produit / GISCODE selon BG-BAU – GISBAU:

Voir étiquette du produit et fiche de sécurité actuelle (Par. 7.3)

Vous trouverez le mode d'emploi selon §14 de la directive des produits dangereux sous :

<http://www.wingis-online.de/>

## Respecter les consignes de la fiche de sécurité

## Consignes particulières

Les supports doivent être secs, propres, adhérents, exempts de substances non adhérentes, sans déformation, exempts de fissures et d'efflorescences salines. Les substances entraînant une mauvaise adhérence, comme p.ex. la graisse, la cire ou les produits à polir doivent être enlevés. VOB, Partie C, DIN 18363.

Veiller au point de rosée et à la température de l'objet. De basses températures et/ou une haute humidité de l'air peuvent influencer négativement les temps de séchage et le film de peinture.

Pour de grandes surfaces, des chargements extrêmes et l'application dans des circonstances difficiles il faut consulter notre service technique extérieur.

Tester l'adhérence du support à traiter pour le système de peinture à appliquer. Enlever les substances non adhérentes, nettoyer les anciennes peintures bien adhérentes et poncer.

Pour des supports inconnus ou non cités il faut consulter notre service technique extérieur et/ou appliquer un test.

Si on utilise des colorants universels, type Mixol, il faut consulter les fiches techniques du fabricant.

Lors de la préparation du support et la mise en œuvre, prière de consulter attentivement la VOB, partie C, DIN 18363, ainsi que les prescriptions des fiches BFS.

En cas de mise en œuvre sur des surfaces connexes et afin d'obtenir une homogénéité de la teinte, vérifier les différents numéros de charge ou préparer d'avance un mélange des différentes charges.

Lors de la mise en œuvre il faut porter l'équipement de sécurité conseillé (voir fiche de sécurité).

Non approprié pour surfaces horizontales, constamment exposées à l'eau.

Une humidité relative d'air et/ou une température trop basse peuvent avoir une incidence sur le temps de séchage.

En cas de mise en œuvre sur des supports à l'extérieur, ou particulièrement sur des supports métalliques ou non ferreux, il faut veiller au point de rosée, respectivement ne pas dépasser ce point de rosée.

Dû au système ils peuvent se présenter un jaunissement ou un sombre jaunissement dans les teintes blanches ou claires des laques à résines alkydes, par l'influence de facteurs physiques (espaces non ou mal éclaircis, charge de chaleur, etc.) ou facteurs chimiques (p.ex. vapeurs d'ammoniaque).

Ne pas mélanger des laques de qualités sans aromates avec des laques de qualité contenant des aromates.

Des substances agressives, comme p.ex. des acides, des lessives, des produits de désinfection, des matières colorantes (p.ex. thé, café, vin rouge) peuvent mener à des altérations de teinte. La fonction du film de peinture n'est pas influencée.

**Lorsqu'on ajoute des diluants la valeur COV admise pour ce produit peut être dépassée le cas échéant.**

Pour l'application sur de grandes surfaces à l'intérieur (p.ex. sur divers supports type murs et plafonds, ou meubles et armoires, etc.) nous conseillons d'appliquer nos produits en phase aqueuse du système DELTA® LACKCOLOR Premium Aqua, vu l'odeur spécifique des produits en phase solvant type laques à résines alkydes.

## Consignes générales

Les données évoquées ci-dessus sont issues des derniers états des techniques de développement et d'application et ne contiennent que des informations d'ordre général. Elles décrivent nos produits et informent sur la mise en œuvre et l'application.

Vu la multitude et la diversité des conditions de travail et des matières utilisées, nous ne pouvons pas reprendre chaque cas en détail.

Pour la bonne conservation des produits il faut des travaux réguliers d'entretien et de rénovation. Pour autant que nous n'ayons pas explicitement décrit textuellement les spécifications et propriétés des produits pour un cas spécifique, une préconisation technique, même faite de notre mieux, est de toute manière non contraignante.

Notre responsabilité ne saurait cependant être engagée pour la validité générale des préconisations, du fait que l'application se situe en dehors de notre influence, et que la diversité des supports exige dans chaque cas une adaptation selon les conditions rencontrées. Ceci est la responsabilité de l'utilisateur. Voir nos conditions générales de vente.

A la parution d'une nouvelle édition, la présente fiche technique est annulée d'office. En pratique, tous les supports existants ne peuvent être repris sur cette information technique. Pour les cas spécifiques, consultez CD-Color ( 011 / 82 28 23 ), [info@cd-color.be](mailto:info@cd-color.be), [www.cd-color.be](http://www.cd-color.be). Vous y trouverez toutes nos fiches techniques et fiches de sécurité.

Comme il est impossible de prendre en compte dans cette fiche tous les cas de figure pouvant se présenter dans le réel, veuillez en cas de doute, consulter notre service technique au numéro suivant : 0032 11 82 28 23.

Vous pouvez aussi consulter notre website : [www.cd-color.be](http://www.cd-color.be).

Dès la parution d'une nouvelle version, toutes les données contenues dans cette fiche perdent leur validité.

D-46 DELTA® Weisslack HG/Polarweiss brillant 310815 FL



### CD-Color GmbH & Co. KG

D-58313 Herdecke  
Wetterstraße 58  
Tel. (+49) 02330/926-0  
Fax (+49) 02330/926-580  
[www.cd-color.de](http://www.cd-color.de)  
[info@cd-color.de](mailto:info@cd-color.de)

### CD-Color Belgium N.V.

Industrieterrein  
Centrum-Zuid 2067F  
B-3530 Houthalen  
Tel. 011/ 82 28 23  
[cdcbenelux@cd-color.de](mailto:cdcbenelux@cd-color.de)  
[www.facebook.com/CDColorBNL](http://www.facebook.com/CDColorBNL)



### CD Color Suisse Sàrl

Chemin des Places 2  
CH- 2800 Delémont  
Tél. 0041 324228135  
[Freudiger@cd-color.de](mailto:Freudiger@cd-color.de)  
[www.cd-color.ch](http://www.cd-color.ch)

**Une compagnie du groupe Doerken**