



## LUCITE® SatinColor

### Type

Zijdeglanzende kleurlak op basis van een polyurethaan bindmiddelcombinatie. Waterverduunbaar.

### Toepassing

Binnen en buiten ; voor hoogwaardige afwerking van hout, houten materialen, minerale ondergronden, metaal, non-ferro metalen, harde kunststoffen, enz., na de gepaste voorbehandeling en grondering.

### Producteigenschappen

Milieuvriendelijk, bijna geurvrij, lood- en chroomvrij volgens DIN 55944, uitstekende vloeï, blockvast, op basis van PU, speciale bindmiddelcombinatie garandeert een uitstekende oppervlaktehardheid, kleur- en witstabiel, glansstabiel, zeer goed dekvermogen, handzweetresistent.

<b>Opslag:</b>	Koel, droog en vorstvrij in de originele verpakking gedurende minstens 1 jaar.
<b>Verpakking:</b>	Wit : 2,5 liter, 0,75 liter Mix : 2,5 liter, 1 liter
<b>Kleuren:</b>	Wit/ andere kleuren kunnen met het MixPlus-Mengsysteem gemaakt worden.  2 basissen:    0 = transparant 3 = wit

Alle kleuren zijn onderling mengbaar.

## Technische Gegevens

<b>Glansgraad:</b>	zijdeglanzend / ca. 25 E. (60° hoek)
<b>Viscositeit:</b>	het product is verwerkingsklaar ingesteld
<b>Verbruik:</b>	110 ml / m <sup>2</sup> / laag
<b>Verdunningsmiddel:</b>	Indien nodig, zuiver koud leidingwater, max. 5%
<b>Verwerkingstemperatuur:</b>	minstens +8°C (omgeving en object)
<b>Dichtheid:</b>	1,02 g/cm <sup>3</sup> – 1,30 g/cm <sup>3</sup>
<b>Droogtijd bij 20°C / 60% rel. vochtigheidsgraad</b>	Stofdroog na ca. 30 minuten Droog/overschilderbaar na ca. 7 uur  Lage temperaturen en/of slechte verluchting kunnen de droogtijden negatief beïnvloeden.
<b>Verwerkingswijze:</b>	Kwast, rollen, spuiten.
<b>Reiniging van het gereedschap:</b>	Water, indien nodig universeel reinigingsmiddel toevoegen. Spuutapparatuur zeer zorgvuldig reinigen. De korte droogtijd van waterverdunbare verfproducten vergt een tussenreiniging van het gereedschap, zeker bij werkpauzes.

## Verwerking

Enkel gebruiken bij de juiste omgevingsfactoren. Bv. niet bij te hoge luchtvochtigheid of te lage temperaturen (gevaar voor dauwpuntoverschrijding)

Bij ideale omgevingsfactoren zijn 2 lagen per werkdag mogelijk.

### Kwasten / rollen / spuittechniek

<b>Airless:</b>	onverdund sproeier: ca 0,008 – 0,011 inch materiaaldruk: ca 160 bar (afhankelijk van gereedschap)
<b>Air-Coat:</b>	onverdund sproeier: 0,009 – 0,013 inch materiaaldruk: 50 – 60 bar lucht: 3 – 4 bar
<b>HVLP :</b>	materiaaldruk: ca 0,55 bar, Viscositeit : ca. 60 sec. in 4 mm viscositeitsbeker Sproeier: 1,8 mm
<b>Hogedruk :</b>	Spuitviscositeit met water op ca. 40 S. in 4 mm beker instellen. 3 – 4 bar , sproeier 1,7 mm

## Ondergrondvoorbereiding

De te behandelen ondergronden / oppervlakken moeten zuiver, droog en draagkrachtig zijn. Hechttingsversturende substanties, zoals vuil, was of vet moeten verwijderd worden (zie daarvoor VOB DIN 18363, deel C). Ondergrond op draagkracht testen.

Losse oude verflagen verwijderen, oude laklagen met loogmiddel reinigen en aansluitend grondig schuren. Tussen de lagen is schuren met geschikt schuurmiddel nodig (schuurpapier, bv. met korrel 280 of fijner / schuurpads, bv. Mirca of 3M).

Bij onbekende ondergronden, PVC, Coil- of Poeder-Coating adviseren wij een testvlak uit te voeren, in afspraak met onze technische buitendienst. Er moet een hechtproef volgens DIN EN ISO 2409 uitgevoerd worden.

**Niet geschikte ondergronden zijn polyethyleen, polypropyleen of geanodiseerd aluminium.**

In twijfelgevallen kunt U het best onze technische dienst contacteren voor een werfbezoek.

## Laagopbouw

### Maathoudend hout:

1. Grondlaag met LUCITE® Primer met max. 5% water verdund.
2. Tussenlaag met LUCITE® SatinColor onverdund.
3. Eindlaag met LUCITE® SatinColor onverdund.

### Houtvlakken hebben regelmatig onderhoud nodig :

Regelmatige controle van de geschilderde houtbouwelementen is noodzakelijk om schade aan het bouwlement en/of de verflaag te vermijden. Daarom raden wij aan, beschilderde bouwlementen aan een voortdurende, gekwalificeerde beoordeling te onderwerpen en optredende gebreken aan het bouwlement, resp. aan de verflaag, onmiddellijk vakkundig te laten bijwerken.

Agressieve substanties, zoals bvb. sterke zuren, logen, desinfecteermiddelen, organische kleurstoffen (zoals bvb. thee, koffie, rode wijn) kunnen tot kleurveranderingen leiden. Het functioneren van de filmlaag wordt hierdoor geenszins beïnvloed.

Om wateroplosbare houtinhoudstoffen te isoleren op problematische houten ondergronden moet een isolerende laag met LUCITE® Multiprimer aangebracht worden.

### Ijzer / Staal:

1. Georrodeerde ijzer- en staaloppervlakken handmatig ontroesten of nog beter is het oppervlak machinaal ontroesten, in sommige gevallen metaalzuiver (Sa 2 ½) ontroesten. Bij twijfel onze technische dienst contacteren.
2. Grondlaag met LUCITE® 2K EpoxiPrimer onverdund.
3. Indien nodig tussenlaag met LUCITE® SatinColor onverdund.
4. Eindlaag met LUCITE® SatinColor onverdund.

### Non ferro-metalen (Alu, Zink, enz.) / Harde PVC:

1. Zinken ondergronden met een ammoniakhoudend reinigingsmiddel en een schuurspons reinigen en met schoon water reinigen (zie BFS-fiche Nr. 5).

Aluminiumvlakken met een kwast met nitroverdunner afwassen. Nawrijven met een zuiver doek. Schuren met een schuurpad (bv. Scotch Brite). Schuurstof verwijderen met een doek, gedrenkt in oplosmiddel; controle : dit doek mag niet meer donker verkleuren door het schuurstof (zie BFS-fiche Nr. 6)

2. Grondlaag met LUCITE® Primer onverdund.
3. Indien nodig een tussenlaag met LUCITE® SatinColor onverdund.
4. Eindlaag met LUCITE® SatinColor onverdund.

### **Poedercoating:**

1. Ondergronden met geschikt schuurmiddel grondig schuren.
2. Grondlaag met LUCITE®2k- EpoxiPrimer onverdund.
3. Indien nodig tussenlaag met LUCITE® SatinColor onverdund.
4. Eindlaag met LUCITE® SatinColor onverdund.

## **Veiligheidsmaatregelen**

Voor de classificatie en etikettering verwijzen we graag naar de veiligheidsfiche die u kan raadplegen en downloaden op <https://www.lucite-verfsystemen.be/lucite-be/service/infomateriaal/sdb.php>

### **Product-Code / GISCODE volgens BG-BAU – GISBAU:**

Zie productetiket en de huidige veiligheidsfiche (Hoofdstuk 7.3)

Richtlijnen voor uw bedrijf i.v.m. gevaarlijke stoffen § 14 kan u raadplegen op <http://www.wingis-online.de/>.

## **LET OP HET VEILIGHEIDSINFORMATIEBLAD**

### **Bijzondere bepalingen**

De ondergronden moeten zuiver, droog, draagkrachtig zijn, vrij van vuil en van substanties die de hechting kunnen tegenwerken.

Bij de uitvoering der werken richtlijnVOB, deel C, DIN 18363 §3 volgen, evenals het geldige BFS-merkblad, Bundesausschuss Farbe und Sachwertschutz, Frankfurt/Main.

Bij verwerking op optisch samenhangende ondergronden goed letten op het gebruik van hetzelfde chargennummer en/of de totaal benodigde hoeveelheid samen in één kuip mengen.

Tijdens de verwerking wordt het dragen van beschermende uitrusting (zie geldige veiligheidsfiche) aangeraden.

Niet op horizontale vlakken met waterbelasting aanbrengen.

Lage temperaturen en/of slechte ventilatie kunnen een negatieve invloed hebben op de droogtijden.

Bij de verwerking op metalen of non ferro-metalen oppervlakken niet onder het dauwpunt verwerken.

Bij onbekende of niet genoemde ondergronden raden wij een proefvlak na contact met onze technische buitendienst aan.

## Algemene richtlijnen

Deze **Technische Informatie** werd samengesteld op basis van de laatste stand in de verftechniek en onze ervaring. De technische fiches beschrijven onze producten en informeren over applicatie en verwerking. Voor de houdbaarheid van de producten zijn tijdige onderhouds- en renovatiewerken nodig. Inzover wij niet specifieke eigenschappen en geschiktheid van de producten uitdrukkelijk schriftelijk voor een bepaald toepassing aangeduid hebben, is een technisch advies, ook als het naar best vermogen gebeurt, in ieder geval niet bindend. Juridisch bindend karakter kan uit voorstaande gegevens niet afgeleid worden.

Gezien de grote verscheidenheid aan ondergronden en objectomstandigheden aanvaarden wij op grond van de inhoud van deze Technische Informatie geen enkele aansprakelijkheid. De koper/gebruiker is dan ook niet ontslagen van de verantwoordelijkheid om onze materialen deskundig te laten beoordelen op hun geschiktheid voor een bepaalde ondergrond in haar specifieke omstandigheden. Verder gelden onze algemene voorwaarden.

Bij het verschijnen van een nieuwe editie van deze technische fiche verliest deze uitgave haar geldigheid. Omdat wij niet alle in praktijk voorkomende ondergronden en hun verftechnische behandeling in deze tekst kunnen opnemen en omdat het gebruik en de verwerking niet binnen onze invloedssfeer liggen, verzoeken wij u om in geval van twijfel contact op te nemen met ons technisch adviesbureau (tel 0032 11 822823 voor België en 0031 40 26 24 569 voor Nederland)

Al onze technische nota's en veiligheidsfiches zijn te raadplegen op [www.doerkencoatings.be](http://www.doerkencoatings.be) voor België of [www.doerkencoatings.nl](http://www.doerkencoatings.nl) voor Nederland. Hier vindt U alle technische fiches en veiligheidsfiche over de betreffende producten.

# DÖRKEN COATINGS

Dörken Coatings Belgium NV  
Industrieterrein  
Centrum-Zuid 2067F  
B-3530 Houthalen  
Tel. 011/82 28 23  
[benelux@doerken.com](mailto:benelux@doerken.com)

Dörken Coatings Nederland BV  
Postbus 1214  
NL-5202 BE Eindhoven  
Tel. 040/26 24 569  
[benelux@doerken.com](mailto:benelux@doerken.com)