



CWS WERTLACK® Satilux Aqua PU / Mix

Type

Waterverdunbare, matte kleurlak op basis van een polyurethaan bindmiddelcombinatie.

Toepassing

Voor hoogwaardige afwerking van hout, houtwerkstoffen, minerale ondergronden, metalen, non ferro-metalen, harde PVC, enz. na de gepaste voorbehandeling en grondlaag. Geschikt voor binnen.

Producteigenschappen

- Milieuvriendelijk
- bijna geurvrij
- lood- en chromaatvrij volgens DIN 55944
- uitstekende vloei
- blockvast
- op PU-basis
- kleur- en witstabiël

Verpakkingen: Wit : 2,50 Liter / 0,75 Liter
Mix : 2,50 Liter / 1,00 Liter

Kleuren: Wit

Andere kleuren met het MixPlus systeem aan te kleuren.

4 Basissen : 0 = transparant
2 = halfwit
3 = wit
5 = geel

Alle kleuren zijn onderling mengbaar.

DÖRKEN
COATINGS

Technische gegevens

Glansgraad:	mat / < 10 E. onder een hoek van 60°
Viscositeit:	verwerkingsklaar ingesteld
Verbruik:	ca.110 ml / m ² / laag
Verdunning:	indien nodig zuiver, koud water, max. 5 %.
Verwerkingstemperatuur:	min.+ 8° C (omgeving en object)
Dichtheid:	1,02 g / cm ³ - 1,30 g / cm ³

Droging bij 20°C / 60 % rel. LF:

Stofdroog	na ca. 30 minuten
Overschilderbaar	na ca. 4 - 6 uren

Lage temperaturen en/of slechte verluchting kunnen negatieve uitwerking hebben op de droogtijden.

Gereedschap: Kwast, rol, spuitapparatuur

Reiniging gereedschap: onmiddellijk na gebruik met water, eventueel een reinigingsproduct toevoegen. Spuitapparatuur zeer grondig reinigen.
De korte aandroogtijd van waterverdunbare verfstoffen vereist een tussentijdse reiniging van het gereedschap, zeker na een werkpaauze.

Opslag : Koel, droog en vorstvrij in de originele verpakking : min. 1 jaar

Verwerking

Enkel onder de juiste werkomstandigheden verwerken (bvb. niet bij te hoge luchtvochtigheid, omgevingstemperatuur of te koude ondergronden (te laag dauwpunt)

Bij ideale werkomstandigheden zijn 2 lagen per werkdag mogelijk.

Kwasten / rollen / spuittechniek

Airless Onverdund,
Spuitkop ca. 0,008 – 0,010 inch.
Werkdruk ca. 160 bar (afhankelijk van het toestel)

**Air – Coat
(luchtondersteund
Airless-systeem)** Onverdund,
Spuitkop: 0,009 - 0,013 inch.
Werkdruk 50 - 60 bar,
Luchtdruk 3 - 4 bar

HVLP (Lagedruksysteem) Spuitviscositeit met water op ca. 40 – 50 s in een 4 mm uitloopbeker instellen.
Spoeikop 3 – 4 (1,3 – 1,8 mm)
Werkdruk ca. 0,55 bar.

DÖRKEN
COATINGS

Hogedruksysteem

Spuitviscositeit met water op ca. 25 s in een 4 mm uitloopbeker instellen.
Werkdruk 3 – 4 bar.

Ondergrondvoorbereiding

De te behandelen ondergronden / oppervlakken moeten zuiver, droog en draagkrachtig zijn. Hechttingsverstorende substanties, zoals vuil, was of vet moeten verwijderd worden (zie daarvoor VOB DIN 18363, deel C). Ondergrond op draagkracht testen.

Losse oude verflagen verwijderen, oude laklagen met loogmiddel reinigen en aansluitend grondig schuren. Tussen de lagen is schuren met geschikt schuurmiddel nodig (schuurpapier, vb met korrel 280 of fijner : schuurpads, vb. Mirca of 3M).

Bij onbekende ondergronden, PVC, Coil- of Poeder-Coating adviseren wij een testvlak uit te voeren in afspraak met onze technische buitendienst. Er moet een hechtproef volgens DIN EN ISO 2409 uitgevoerd worden.

Niet geschikte ondergronden zijn polyethyleen, polypropyleen of geanodiseerd aluminium.

In twijfelgevallen kunt U het best onze technische dienst contacteren voor een werfbezoek.

Laagopbouw

Maathoudend hout

1. Grondlaag met Vorlack Aqua PU / Mix met max. 5 % water verdund.
2. Tussenlaag met Satilux Aqua PU / Mix onverdund.
3. Eindlaag met Satilux Aqua PU / Mix onverdund.

Houtvlakken hebben regelmatig onderhoud nodig :

Regelmatige controle van de geschilderde houtbouwelementen is noodzakelijk om schade aan het bouwelement en/of de verflaag te vermijden. Daarom raden wij aan, beschilderde bouwelementen aan een voortdurende, gekwalificeerde beoordeling te onderwerpen en optredende gebreken aan het bouwelement, resp. aan de verflaag, onmiddellijk vakkundig bij te werken.

Agressieve substanties, zoals bvb. sterke zuren, logen, desinfecteermiddelen, organische kleurstoffen (zoals bvb. thee, koffie, rode wijn) kunnen tot kleurveranderingen leiden. Het functioneren van de filmlaag wordt hierdoor geenszins beïnvloed.

Om wateroplosbare inhoudstoffen op problematische houten ondergronden te fixeren / isoleren moet er een isolerende laag met Isogrund Aqua aangebracht worden.

Ijzer / Staal:

1. Gecorrodeerde ijzer- en staaloppervlakken handmatig ontroesten of nog beter is het oppervlak machinaal ontroesten, in sommige gevallen metaalzuiver (Sa 2 ½) ontroesten. Bij twijfel onze technische dienst contacteren.
2. Grondlaag met 2K-DuraGrund, onverdund.
3. Indien nodig tussenlaag met Satilux Aqua PU / Mix onverdund.
4. Eindlaag met Satilux Aqua PU onverdund.

DÖRKEN
COATINGS

Non-ferrometalen (Alu, Zink, enz.) / Harde PVC:

1. Zink- en aluminium ondergronden met een ammoniakhoudend reinigingsmiddel en een schuurspons reinigen en met schoon water reinigen.
2. Grondlaag met Unigrund Aqua onverdund.
3. Indien nodig een tussenlaag met Satilux Aqua PU / Mix onverdund.
4. Eindlaag met Satilux Aqua PU / Mix, onverdund.

Poedercoating:

1. Ondergronden met geschikt schuurmiddel grondig schuren.
2. Grondlaag met 2K-DuraGrund onverdund.
3. Indien nodig tussenlaag met Satilux Aqua PU / Mix onverdund.
4. Eindlaag met Satilux Aqua PU / Mix onverdund.

Veiligheidsgegevens

Voor de classificatie en etikettering verwijzen we graag naar de veiligheidsfiche die u kan raadplegen en downloaden op <https://www.cws-wertlack.be/csw-be/service/infomateriaal/sdb.php>

Produkt-Code / GISCODE volgens BG-BAU – GISBAU:

Zie productetiket en de huidige veiligheidsfiche (Hoofdstuk 7.3)

Richtlijnen voor uw bedrijf i.v.m. gevaarlijke stoffen § 14 kan u raadplegen op <http://www.wingis-online.de/>.

Let op de informatie van de veiligheidsfiche

Bijzondere bepalingen

De ondergronden moeten zuiver, droog, draagkrachtig zijn, vrij van vuil en van substanties die de hechting kunnen tegenwerken.

Bij de uitvoering der werken richtlijnVOB, deel C, DIN 18363 §3 volgen, evenals het geldige BFS-merkblad, Bundesausschuss Farbe und Sachwertschutz, Frankfurt/Main.

Bij verwerking op optisch samenhangende ondergronden goed letten op het gebruik van hetzelfde chargenummer en/of de totaal benodigde hoeveelheid samen in één kuip mengen.

Tijdens de verwerking wordt het dragen van beschermende uitrusting (zie geldige veiligheidsfiche) aangeraden.

Niet op horizontale vlakken met waterbelasting aanbrengen.

Lage temperaturen en/of slechte ventilatie kunnen een negatieve invloed hebben op de droogtijden.

Bij de verwerking op metalen of non ferro-metalen oppervlakken niet onder het dauwpunt verwerken.

Bij onbekende of niet genoemde ondergronden raden wij een proefvlak na contact met onze technische buitendienst aan.

DÖRKEN
COATINGS

Algemene richtlijnen

Deze **Technische Informatie** werd samengesteld op basis van de laatste stand in de verftechniek en onze ervaring. De technische fiches beschrijven onze producten en informeren over applicatie en verwerking. Voor de houdbaarheid van de producten zijn tijdige onderhouds- en renovatiewerken nodig. Inzover wij niet specifieke eigenschappen en geschiktheid van de producten uitdrukkelijk schriftelijk voor een bepaald toepassing aangeduid hebben, is een technisch advies, ook als het naar best vermogen gebeurt, in ieder geval niet bindend. Juridisch bindend karakter kan uit voorstaande gegevens niet afgeleid worden.

Gezien de grote verscheidenheid aan ondergronden en objectomstandigheden aanvaarden wij op grond van de inhoud van deze Technische Informatie geen enkele aansprakelijkheid. De koper/gebruiker is dan ook niet ontslagen van de verantwoordelijkheid om onze materialen deskundig te laten beoordelen op hun geschiktheid voor een bepaalde ondergrond in haar specifieke omstandigheden. Verder gelden onze algemene voorwaarden.

Bij het verschijnen van een nieuwe editie van deze technische fiche verliest deze uitgave haar geldigheid. Omdat wij niet alle in praktijk voorkomende ondergronden en hun verftechnische behandeling in deze tekst kunnen opnemen en omdat het gebruik en de verwerking niet binnen onze invloedssfeer liggen, verzoeken wij u om in geval van twijfel contact op te nemen met ons technisch adviesbureau (tel 0032 11 822823 voor België en 0031 40 26 24 569 voor Nederland)

Al onze technische nota's en veiligheidsfiches zijn te raadplegen op www.doerkencoatings.be voor België of www.doerkencoatings.nl voor Nederland. Hier vindt U alle technische fiches en veiligheidsfiche over de betreffende producten.

L-3030-3 Satilux Aqua PU / Mix 08042016 FL

DÖRKEN COATINGS

Dörken Coatings Belgium NV
Industrieterrein
Centrum-Zuid 2067F
B-3530 Houthalen
Tel. 011/82 28 23
benelux@doerken.com

Dörken Coatings Nederland BV
Postbus 1214
NL-5202 BE Eindhoven
Tel. 040/26 24 569
benelux@doerken.com

DÖRKEN
COATINGS