



Nr. C-41
Datum : 08/2020

Technische Fiche



CWS WERTLACK® 2k-Epoxi-Grund

Type

2K-Epoxi-hars-grondlaag / oplosmiddelhoudend.

Toepassing

Matte 2 componenten universele grondlaag voor niet zuigende ondergronden, zoals bv. harde PVC, acryl, met melaminehars beklede panelen, Resopal, Glasal, aluminium, geanodiseerd aluminium, zink, ijzer, staal, keramische tegels, non-ferro metalen, poederlagen en oude 2 componenten verflagen. Voor binnen en buiten*.

*Voldoet binnen Nederland niet aan de Arboregeling voor gebruik binnen. Enkel buiten toepasbaar.

Producteigenschappen

- hechtingsverbeteraar voor bijna alle probleemondergronden
- uitstekende hechting
- hoge stabiliteit
- zeer goede anti-corrosiebescherming / goede remwerking
- actieve anti-corrosiebescherming op ontroest ijzer, staal en zinkvlakken
- universeel overschilderbaar met 1K- / 2K-watergedragen en oplosmiddelhoudende deklakken
- gemakkelijke en vloeiende verwerking
- lange potlief

Verpakkingen:

10,0 kg basislak + 2,0 kg verharder
2,5 kg basislak + 0,5 kg verharder
0,60 kg basislak + 0,12 kg verharder

De 2K-basislakken kunnen zonder de verharder niet verwerkt worden.

Ready-kleuren :

wit

DÖRKEN
COATINGS

zilvergrijs = RAL 7001
notenbruin = RAL 8011

Technische gegevens

Glansgraad:	mat
Dichtheid (20°C):	basislak ca. 1,5 g/cm ³ - verharder ca. 0,94 g/cm ³ (dichtheid van het gemengde product : 1,36 g/cm ³)
Mengverhouding:	5 : 1 volgens gewicht
Potlife (20°C):	ca. 6-8 uren (hogere temperaturen verkorten, lagere verlengen de potlife).
Verwerkingstemperatuur:	min. + 8°C, max. 30°C.
Verbruik:	ca. 120 g/m ² /laag (juiste verbruikswaarden met een test aan het object vaststellen)
Stockage:	in de gesloten originele verpakking : min. 1 jaar.

Verwerking

**Droogtijden bij 20°C/60 %
relatieve luchtvochtigheid :**

stofdroog : na ca. 30 minuten

Na 12 – 14 uren overschilderbaar met watergedragen of oplosmiddelhoudende deklagen.

Binnen een tijdsspanne van 12 – 36 uren na aanbrengen van de grondlaag kan een deklaag zonder tussentijds schuren toegepast worden.

Als er meer als 36 uren tussen grond- en deklaag vergaan, moet er grondig geschuurd worden, om een optimale hechting van de navolgende eindlagen te waarborgen.

Verwerking: met kwast, rol (kortharige rol).

Airless : Onverdund,
spuitkopopening : ca. 0,009 – 0,011 inch,
druk ca. 90-110 bar.
Spuithoek : 40°.

Deze waarden zijn richtwaarden. De juiste waarden kunnen volgens het gebruikte gereedschap ter plaatse vastgesteld worden.

Reiniging gereedschap : CWS WERTLACK® 488 Universalverdünnung of white spirit.

Aanvullend product

CWS WERTLACK® 2K-Epoxi-Härter :

verhardercomponent (B), voor gebruik met het product CWS WERTLACK® 2K-Epoxi-Grund.

Materiaalbereiding

CWS WERTLACK® 2K-Epoxi-Grund wordt in de aangegeven mengverhouding (5 : 1) met CWS WERTLACK® 2K-Epoxi-Härter homogeen vermengd. Er moet op gelet worden, dat ook de randzones van de emmer mee in de menging betrokken worden. Het noodzakelijke intensieve mengen gebeurt best met een mengtoestel op lage toeren (max. 400 toeren/minuut).

Direct na het mengen moet het gemengde materiaal ca. 20 min. rusten. Daarna heeft de verwerker slecht een beperkte tijd voor de toepassing van het gemengde product. Dit wordt de potlife genoemd.

Voor het genoemde gemengde product bedraagt de potlife ca. 6 – 8 uren. Na deze periode is het gemengde materiaal niet meer bruikbaar, alhoewel het qua viscositeit nog verwerkbaar uitziet !!

Vers gemengd materiaal niet met resthoeveelheden mengen.

Geschikte ondergronden

Niet zuigende ondergronden, zoals bv. harde PVC, ijzer, staal, verzinkte ondergronden, non-ferrometalen, aluminium, geanodiseerd aluminium, Resopal, Glasal, keramische tegels, bestaande polyurethaan- polyester-, epoxyhars-lagen en poederlagen (zie BFS-fiche Nr. 24).

Afhankelijk van de graad van belasting op voornoemde ondergronden moet een proefvlak met aansluitend hechtingsproef volgens DIN EN ISO 2409 uitgevoerd worden.

Op coil coating en poederlagen raden wij aan een proefvlak uit te voeren met aansluitend een hechtingsproef volgens DIN EN ISO 2409.

Op onbekende ondergronden of niet vermelde ondergronden zoals bv. geanodiseerd aluminium moet in elk geval een proefvlak met hechtingsproef volgens DIN EN ISO 2409 uitgevoerd worden. Raadpleeg onze buitendienst om het profiel en de bouwspecificaties van de ondergrond te beoordelen.

Niet geschikt zijn ondergronden in polyethyleen of polypropyleen.

In twijfelgevallen of bij onbekende ondergronden vragen wij U onze buitendienstmedewerkers te raadplegen.

Ondergrondvoorbereiding

Draagkrachtige oppervlakken met verontreinigingen (stof, vuil, enz.) zo voorbereiden, dat siliconenhoudende en/of scheidende substanties restloos verwijderd worden (hogedrukreinigen).

Keramische ondergronden moeten in het algemeen nat gereinigd en aansluitend nog mechanisch met schuurpapier of andere schuurmiddelen opgeruwd worden.

Zink, verzinkte bouwdeelen en alu met een ammoniakhoudend reinigingsmiddel met behulp van een schuurpad reinigen en met helder water afspoelen.

Corrosieve producten machinaal (bv. draadborstel) van ijzeren, stalen en zinken oppervlakken verwijderen.

De ondergronden in het algemeen op draagkracht testen, losse delen verwijderen en uitvlakken. De te behandelen vlakken moet vrij zijn van zouten, wassen, vetten, oliën, rubberslijtage, stof en vervuiling.

Tussen- en eindlaag

Tussen- en eindlagen binnen en buiten kunnen met 1- en 2-componenten, waterverdunbare lakken uit de gamma's CWS WERTLACK® Aqua Premiumline of met 1- en 2 componenten, solventgedragen lakken uit het profi assortiment van CWS WERTLACK®Premiumline.

Volgens de gekozen eindlaag de nodige schuurwerken uitvoeren.

Veiligheidsgegevens

Voor de classificatie en etikettering verwijzen we graag naar de veiligheidsfiche die u kan raadplegen en downloaden op <https://www.cws-wertlack.be/csw-be/service/infomateriaal/sdb.php>

Produkt-Code / GISCODE volgens BG-BAU – GISBAU:

Zie productetiket en de huidige veiligheidsfiche (Hoofdstuk 7.3)

Richtlijnen voor uw bedrijf i.v.m. gevaarlijke stoffen § 14 kan u raadplegen op <http://www.wingis-online.de/>.

Let op de informatie van de veiligheidsfiche

Bijzondere richtlijnen

De te behandelen ondergronden / oppervlakken moeten schoon, droog en draagkrachtig zijn, vrij van scheidende substanties, spanningen en vormveranderingen, scheur- en zoutvrij..

Hechttingsversturende substanties, zoals vet, was, roest, zouten en andere corrosieve producten moeten verwijderd worden (zie VOB DIN 18363, deel C).

Rekening houden met dauwvocht en objecttemperatuur. Lage temperaturen en/of hoge luchtvochtigheid kunnen de droogtijden vertragen, en de verlaag negatief beïnvloeden.

De verfwerken mogen enkel bij geschikte weersomstandigheden uitgevoerd worden (niet bij te hoge luchtvochtigheid, neerslag, vochtige lucht).

Lage temperaturen en/of slechte ventilatie kunnen de droogtijden negatief beïnvloeden.

Voor objecten, buitengewone belasting en gebruik in extreem weerbelaste omstandigheden raden wij U aan onze technische buitendienstmedewerkers te contacteren.

Bij toepassing op metalen en non-ferrometalen rekening houden met het dauwpunt, niet onder dauwpunt gebruiken.

De ondergronden altijd op draagkracht voor de voorziene verfsystemen testen. Losse oude verflagen verwijderen, oude draagkrachtige verflagen reinigen en schuren.

Bij niet genoemde of moeilijke ondergronden vragen wij U technisch advies in te winnen bij onze technische buitendienstmedewerkers.

Bij gebruik van het product CWS WERTLACK® 2K-Epoxi-Grund mogen geen universele kleurpasta's, bv Mixol, gebruikt worden om aan te kleuren, daar hierdoor de hechtingseigenschappen sterk beperkt worden. Raadpleeg in dit geval ook de technische fiches van de producent.

Bij uitvoering van de werken gelieve VOB, Deel C, DIN 18363, alsook de van toepassing zijnde fiches van de BFS Bundesausschuss Farbe und Sachwertschutz, Frankfurt/Main te volgen.

Bij het aanbrengen op optisch samenhangende vlakken op hetzelfde badnummer letten en/of de totale benodigde hoeveelheid samen in één grote kuip mengen.

Tijdens de verwerking en de droogfase wordt het dragen van de gepaste beschermende uitrusting aangeraden (zie geldige veiligheidsfiche).

Bij onvoldoende ventilatie en/of verwerking van het product met spuittechniek een ademhalingsapparaat gebruiken.

Niet toepassen op horizontale vlakken met waterbelasting.

Als verdunningsmiddelen toegevoegd worden kan eventueel de toelaatbare VOC-grenswaarde overschreden worden.

Algemene richtlijnen

Deze **Technische Informatie** werd samengesteld op basis van de laatste stand in de verftechniek en onze ervaring. De technische fiches beschrijven onze producten en informeren over applicatie en verwerking. Voor de houdbaarheid van de producten zijn tijdige onderhouds- en renovatiewerken nodig. Inzover wij niet specifieke eigenschappen en geschiktheid van de producten uitdrukkelijk schriftelijk voor een bepaald toepassing aangeduid hebben, is een technisch advies, ook als het naar best vermogen gebeurt, in ieder geval niet bindend. Juridisch bindend karakter kan uit voorstaande gegevens niet afgeleid worden.

Gezien de grote verscheidenheid aan ondergronden en objectomstandigheden aanvaarden wij op grond van de inhoud van deze Technische Informatie geen enkele aansprakelijkheid. De koper/gebruiker is dan ook niet ontslagen van de verantwoordelijkheid om onze materialen deskundig te laten beoordelen op hun geschiktheid voor een bepaalde ondergrond in haar specifieke omstandigheden. Verder gelden onze algemene voorwaarden.

Bij het verschijnen van een nieuwe editie van deze technische fiche verliest deze uitgave haar geldigheid. Omdat wij niet alle in praktijk voorkomende ondergronden en hun verftechnische behandeling in deze tekst kunnen opnemen en omdat het gebruik en de verwerking niet binnen onze invloedssfeer liggen, verzoeken wij u om in geval van twijfel contact op te nemen met ons technisch adviesbureau (tel 0032 11 822823 voor België en 0031 40 26 24 569 voor Nederland)

Al onze technische nota's en veiligheidsfiches zijn te raadplegen op www.doerkencoatings.be voor België of www.doerkencoatings.nl voor Nederland. Hier vindt U alle technische fiches en veiligheidsfiche over de betreffende producten.

C-41 2K-Epoxi-Grund 08/2020 FL

DÖRKEN COATINGS

Dörken Coatings Belgium NV
Industrieterrein
Centrum-Zuid 2067F
B-3530 Houthalen
Tel. 011/82 28 23
benelux@doerken.com

Dörken Coatings Nederland BV
Postbus 1214
NL-5202 BE Eindhoven
Tel. 040/26 24 569
benelux@doerken.com